

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.500.1-1.93

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
СПЛОШНОГО КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ
ОПОР МОСТОВ

Выпуск 1

СВАИ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ , ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.500.1-1.93

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
СПЛОШНОГО КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ
ОПОР МОСТОВ

Выпуск 1

СВАИ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
Ленгипротрансмостом

Главный инженер института *Васин* А.К.Васин.

Начальник отдела
типового проектирования *Ткаченко* С.С.Ткаченко

Главный инженер проекта *Брусилловский* В.Б.Брусилловский.

Утверждены

АО Корпорация "Трансстрой"

23.02.93 протокол N СВ-97

Введены в действие с 01.06.93г.

Ленгипротрансмостом

приказ N 19/м от 26.05.93 г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.500.1-1.93.1-ТУ	Технические условия	3
3.500.1-1.93.1-ФЧ	Свая CL-35T ; CL-35B ; CL-40T ; CL-40B	8
3.500.1-1.93.1-2	Свая CL-35T1	9
3.500.1-1.93.1-3	Свая CL-35T2...CL-35T4 ; CL-35B4	10
3.500.1-1.93.1-4	Свая CL-35T5 ; CL-35T6 ; CL-35B5 ; CL-35B6	11
3.500.1-1.93.1-5	Свая CL-35T7 ; CL-35B7	12
3.500.1-1.93.1-6	Свая CL-40T3 ; CL-40T4 ; CL-40B4	13
3.500.1-1.93.1-7	Свая CL-40T5 ; CL-40T6 ; CL-40B5 ; CL-40B6	14
3.500.1-1.93.1-8	Свая CL-40T7 ; CL-40T8 ; CL-40B7 ; CL-40B8	15
3.500.1-1.93.1-9	Каркас КП8-35-1...КП10-35-1	16
3.500.1-1.93.1-10	Каркас КП8-35-2...КП11-35-2	17
3.500.1-1.93.1-11	Каркас КП8-35-3...КП12-35-3	18
3.500.1-1.93.1-12	Каркас КП8-35-4...КП13-35-4	19
3.500.1-1.93.1-13	Каркас КП8-35-5...КП14-35-5	20
3.500.1-1.93.1-14	Каркас КП8-35-6...КП15-35-6	21
3.500.1-1.93.1-15	Каркас КП8-35-7...КП12-35-7	22
3.500.1-1.93.1-16	Каркас КП13-35-7...КП16-35-7	23
3.500.1-1.93.1-17	Каркас КП13-40-3	24
3.500.1-1.93.1-18	Каркас КП13-40-4 ; КП 14-40-4	25
3.500.1-1.93.1-19	Каркас КП13-40-5 ... КП 15-40-5	26

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.500.1-1.93.1-20	Каркас КП13-40-6 ... КП 16-40-6	27
3.500.1-1.93.1-21	Каркас КП13-40-7 ... КП 17-40-7	28
3.500.1-1.93.1-22	Каркас КП13-40-8 ... КП 18-40-8	29
3.500.1-1.93.1-23	Каркас КП1	30
3.500.1-1.93.1-24	Каркас КП2	31
3.500.1-1.93.1-25	Сетка С1 ; С2	32
3.500.1-1.93.1-26	Петля П1 ... П5	
3.500.1-1.93.1-27РС	Ведомость расхода стали на сваю	33
3.500.1-1.93.1-28	Свая CL-35T2 . Вариант армирования	37
3.500.1-1.93.1-29	Свая CL-35T5 ; CL-35B5 . Вариант армирования	38
3.500.1-1.93.1-30	Свая CL-35T7 ; CL-35B7 . Вариант армирования	39
3.500.1-1.93.1-31	Свая CL-40T5 ; CL-40B5 . Вариант армирования	40
3.500.1-1.93.1-32	Свая CL-40T7 ; CL-40B7 . Вариант армирования	41
3.500.1-1.93.1-33	Каркас КП8-35-2.1 ... КП 11-35-2.1	42
3.500.1-1.93.1-34	Каркас КП8-35-5.1 ... КП 11-35-5.1	43
3.500.1-1.93.1-35	Каркас КП8-35-7.1 ... КП 12-35-7.1	44
3.500.1-1.93.1-36	Каркас КП13-35-7.1 ... КП 16-35-7.1	45
3.500.1-1.93.1-37	Каркас КП13-40-5.1 ... КП 15-40-5.1	46
3.500.1-1.93.1-38	Каркас КП13-40-7.1 ... КП 17-40-7.1	47
3.500.1-1.93.1-39РС	Ведомость расхода стали на сваю . Вариант армирования	48

ИНВ № подл Подпись и дата Взам.инв. №

				3.500.1-1.93.1		
Вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>		Стадия	Лист	Листов
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>		Р		1
Инженер-контроль	Миранова	<i>Миранова</i>		Содержание		
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
				Ленгипротранспорт		

Настоящие технические условия распространяются на забивные железобетонные цельные сваи сплошного квадратного сечения с не-напрягаемой арматурой (в дальнейшем сваи). Сваи имеют размеры поперечного сечения 35x35 и 40x40 см, длины от 8 до 18 м, кратные 1 м.

Сваи предназначены для применения в опорах мостов, фунда-ментах труб и пешеходных тоннелей под железные, автомобильные и городские дороги в любых климатических условиях страны.

При заказе на изготовление свай указываются марка свай и ссылка на технические условия.

Например, С8-35Т1 ТУ 3.500.1-1.93.1.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сваи должны соответствовать требованиям настоящих техни-ческих условий и типовой документации серии 3.500.1-1.93 "Сваи за-бивные железобетонные цельные сплошного квадратного сечения для опор мостов".

Выпуск 0. Указания по применению.

Выпуск 1. Сваи с ненапрягаемой арматурой. Технические условия. Рабочие чертежи.

Сваи запроектированы в соответствии со СНиП 2.05.03-84,^{х)} СНиП 2.02.03-85, СНиП 2.03.11-85.

Показатели расхода материалов, размеры и масса свай приведены в номенклатуре изделий (док. 3.500.1-1.93.0-1НИ).

1.2. Сваи имеют маркировку. Марка свай состоит из букв и цифр, обозначающих наименование, габаритные размеры (длина и сторона поперечного сечения), условия применения.

Пример марки свай

С8-35Т4-3 или С8-35В4-3 , где

- С -свая ;
- 8 -длина свай в метрах ;
- 35 -размер стороны поперечного сечения свай в сантиметрах ;
- Т -трещиностойкая (рассчитываемая на прочность и трещиностой-кость) ;
- В -выносливостойкая (рассчитываемая на прочность , трещиностой-кость и выносливость) ;
- 4 -индекс, обозначающий количество и диаметр продольной армату-ры (в данном случае 4 Ø 32)
- 3 -дополнительный индекс, обозначающий марку бетона по водоне-проницаемости, морозостойкости, марку арматурной стали, прини-маемую по табл. 5 в соответствии со средней температурой на-ружного воздуха наиболее холодной пятидневки в районе строи-тельства.

Дополнительные индексы назначаются в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Дополни- тельный индекс	Климатические условия, характеризуемые средней температурой наружного воздуха наиболее холод- ной пятидневки, градусы С	Марка бетона по морозостой- кости	Марка бетона по водонепро- ницаемости
1	минус 30 и выше	F 200	W 4
2			W 6
3			
базовые ^{хх}	ниже минус 30 до минус 40 включительно	F 300	W 6
4		F 400	
5	ниже минус 40	F 300	W 8
6		F 400	

хх) Сваи, имеющие марку бетона по морозостойкости F300, водонепро-ницаемость W6, характеризующиеся средней температурой наружного воз-духа наиболее холодной пятидневки в районе строительства от ни-же минус 30°С до минус 40°С включительно (базовые) , дополни-тельного индекса не имеют.

1.3. Сваи должны изготавливаться из тяжелого конструкционного бетона, соответствующего ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-91 со средней плотностью от 2200 до 2500 кг/м³ включительно. Прочность бетона на сжатие определяется в соответствии с ГОСТ 10180-90. Бетон при-знается соответствующим требованиям проекта по прочности на сжа-тие, если значение его фактической прочности будет не ниже требу-емой, определяемой по ГОСТ 18105-86.

Класс бетона по прочности на сжатие принят в соответствии с таблицей 4.

х) С учетом изменений , утвержденных Постановлением Госстроя СССР от 26.11.91 г. N 15)

Гип	Брусиковский			3.500.1-1.93.1-ТУ			
Контроль	Миронова						
Начотдела	Ткаченко						
				Технические условия	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	5
				Ленгипротрансмост			

Таблица 4

Сечение свай, см	Длина свай, м	Класс бетона
35x35	8 - 12	B25
	13 - 16	B30
40x40	13 - 16	
	17, 18	B30 ^х)

х) Сваи сечением 40x40 см длиной 17 и 18 м, применяемые в районах со средней температурой воздуха наиболее холодного месяца ниже минус 20 °С должны иметь класс бетона B35. (Класс бетона B35 должен указываться в заказе на сваи).

1.4. Марки арматурной стали должны приниматься в зависимости от условий работы свай (трещиностойкие и выносливостойкие), а также от средней температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки в районе строительства (в соответствии со СНиП 2.01.01-82 с обеспеченностью 0.92) по табл. 5.

Таблица 5

Класс арматурной стали ГОСТ 5781-82	Диаметр, мм	Марка стали	Средняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки, градусы С					
			минус 30 и выше		ниже минус 30 до минус 40 включительно		ниже минус 40	
			трещиностойкие сваи	выносливостойкие сваи	трещиностойкие сваи	выносливостойкие сваи	трещиностойкие сваи	выносливостойкие сваи
А-I	6	Ст3сп	+	+	+	+	+	+
		Ст3пс	+	+	+	+	+ ¹⁾	+ ¹⁾
		Ст3кп	+	+	-	-	-	-
А-II	20-32	Ст5сп	+	+	+	+	-	-
	20	Ст5пс	+	-	-	-	-	-
Ас-II	20-32	10ГТ	+	+	+	+	+	+
А-III	20-32	25Г2С	+	+	+	+ ¹⁾	+ ¹⁾	+ ¹⁾
		35ГС	+	-	+ ¹⁾	-	-	-

¹⁾ Допускается к применению только в вязаных каркасах

1.5. Сваи, эксплуатируемые в агрессивных средах, должны изготавливаться с выполнением мероприятий, обеспечивающих стойкость бетона и арматуры свай против коррозии.

Указанные мероприятия (в соответствии с требованиями СНиП 2.03.П-85 или других документов) должны быть перечислены в заказе на сваи.

1.6. Материалы, применяемые для приготовления бетона свай, должны удовлетворять требованиям :
цемент - ГОСТ 10178-85, 26633-91
щебень, песок - ГОСТ 10268-80, а также СНиП 3.06.04-91.

Применение гравия в качестве крупного заполнителя не допускается. Крупность щебня должна быть не более 40 мм. При этом к сваям должны предъявляться требования, как к мостовым конструкциям, находящимся в зоне переменного уровня воды (если отсутствуют специальные требования в заказной спецификации).

1.7. Для получения бетона требуемой морозостойкости следует применять комплексные воздухововлекающие, газообразующие и пластифицирующие добавки в соответствии с ГОСТ 26633-91 и СНиП 3.06.04-91.

1.8. Режим тепловой обработки следует назначать с учетом требований главы СНиП 3.06.04-91.

1.9. Стыки продольной стержневой арматуры должны выполняться контактной сваркой по ГОСТ 14098-91 :

- тип С1 в трещиностойких сваях ;
- тип С3 в выносливостойких сваях.

Механические свойства сварных соединений должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

Число стыков в пределах участка длиной, равной 15 диаметров стыкуемых стержней, не должно превышать в выносливостойких 25% , а в трещиностойких сваях 40% общего количества стержней в поперечном сечении свай.

1.10. В выносливостойких сваях, а также в трещиностойких сваях, в которых, в соответствии с табл. 5, допускаются только вязаные каркасы, прикрепление спирали к продольной арматуре производится привязкой (или другим способом, не деформирующим арматуру) в каждом третьем поперечном сечении. В трещиностойких сваях в тех случаях, когда это допускается табл. 5, прикрепление спирали к продольной арматуре можно производить крестообразной контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 (тип К1). Сетки усиления головы свай должны быть привязаны к продольной арматуре.

1.11. Отпускная прочность бетона свай, отгружаемых к месту монтажа, а также прочность ко времени выдачи конструкций на склад (замораживание), должны быть не менее 100% проектной.

1.12. Требования к качеству поверхности и внешнему виду свай должны соответствовать ГОСТ 13015.0-83. Поверхность свай должна соответствовать категории А6.

1.13. Требования к точности изготовления свай.

1.13.1. Отклонения от проектных размеров свай не должны превышать следующих величин в мм :

- а). по длине :
 - до 16 м включительно. ± 30
 - более 16 м ± 40
- б). по размерам поперечного сечения ± 5
- в). по толщине защитного слоя ± 5
- г). по смещению острия свай от центра поперечного сечения свай 10
- д). по расстоянию от крайней сетки в голове свай до торца свай ± 10
- е). по шагу спирали , сеток ± 10

1.13.2. Отклонение от перпендикулярности торцевой плоскости не должно превышать 0,01 размера поперечного сечения.

1.13.3. Отклонение от прямой линии (непрямолинейность) боковых граней не должно превышать следующих величин в мм, при длине свай :

8 м	8
от 9 до 16 м	13
более 16 м	20

1.14 При изготовлении и установке арматурных каркасов свай должны соблюдаться требования ГОСТ 10922-90 и СНиП 3.06.04.91.

1.15. Изготовленные сваи должны иметь маркировку в соответствии с типовой проектной документацией 3.500.1-1.93 и ГОСТ 13015.2-81. Маркировка должна быть нанесена на торец каждой сваи несмываемой краской и должна состоять из марки свай, обозначения завода-изготовителя, штампа технического контроля, даты изготовления и массы свай.

1.16. Отклонение фактической массы свай от номинальной массы (указанной в чертежах) не должно превышать плюс 5% минус 10%.

1.17. Трещиностойкие сваи длиной до 12 м допускается изготавливать с технологическим уклоном противоположных сторон поперечного сечения, не превышающим 1:20, без изменения площади поперечного сечения. При этом поперечное сечение основного каркаса должно иметь трапециевидальную форму.

1.18. Транспортная маркировка свай производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и ГОСТ 15846-79.

1.19. При изготовлении и перевозке свай должны соблюдаться требования техники безопасности, предусмотренные СНиП III-4-80 правилами техники безопасности и производственной санитарии при производстве железобетонных и бетонных конструкций и изделий.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Все изготовленные сваи должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя или заводской инспекцией в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 8829-85 и настоящих технических условий.

2.2. Приемка свай производится партиями. В состав одной партии входят изделия одной марки, последовательно изготовленные на заводе по одной технологии из материалов одного вида и качества в

течение не более одних суток. Размер партии не должен превышать 200 шт. Количество свай менее 200 штук в отдельном заказе считаются отдельной партией.

2.3. Приемку свай по показателям прочности бетона, соответствия расположения арматуры рабочим чертежам, толщины защитного слоя бетона, точности геометрических параметров, качества поверхностей проводят по результатам приемо-сдаточных испытаний.

2.4. Приемку свай по показателям морозостойкости и водонепроницаемости бетона проводят по результатам периодических испытаний.

2.5. Сплошной контроль для свай осуществляют: по наличию монтажных петель и штырей для фиксации мест строповки при подеме на копер, правильности нанесения маркировочных надписей.

2.6. Приемку свай по показателям точности геометрических размеров, качества поверхностей следует осуществлять по результатам одноступенчатого выборочного контроля.

2.7. Каждая принятая партия свай сопровождается заказчику документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81.

2.8. Исполнительные записи, а также замечания при приемке отдельных операций, заносятся в исполнительные технологические листы.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль качества изготовления свай осуществляется производственно-техническим персоналом завода, заводской лабораторией, заводской инспекцией.

3.2. Проверку геометрических размеров, непрямолинейности по длине свай, неперпендикулярности торцевых плоскостей, производят в соответствии с требованиями ГОСТ 26433.1-89.

3.3. Контроль прочности бетона каждой партии свай следует проводить по ГОСТ 18105-86 по результатам испытания контрольных образцов, изготовленных и испытанных в соответствии с ГОСТ 10180-90.

При испытании свай неразрушающими методами прочность бетона свай на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-87 или приборами механического действия по ГОСТ 22690-88.

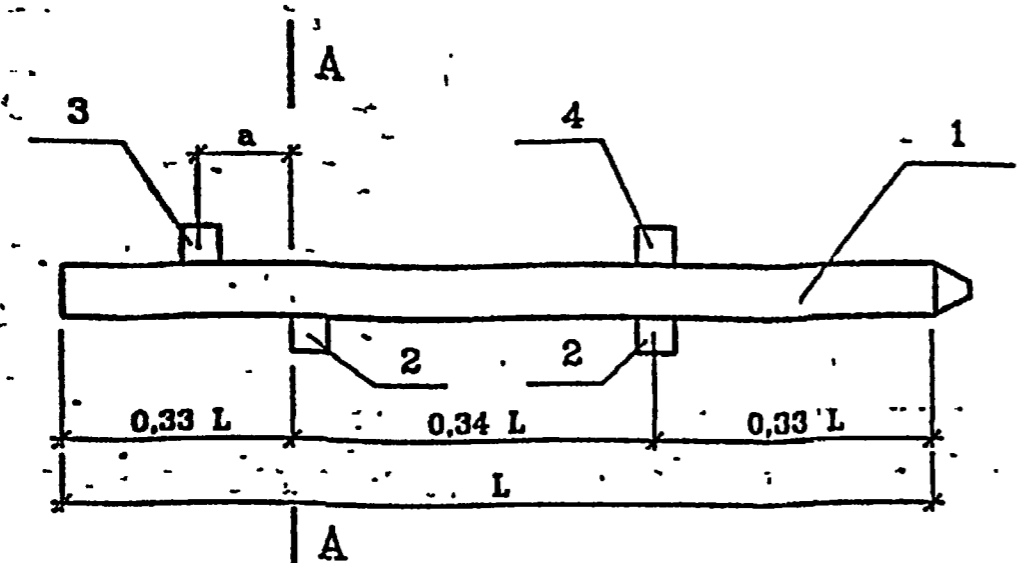
3.4. Морозостойкость бетона свай следует определять по ГОСТ 101060-87.

3.5. Водонепроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12730.5-84.

3.6. Контроль и испытание сварных арматурных изделий производится в соответствии со СНиП 3.03.01-87.

3.7. Испытание свай на трещиностойкость производят по нижеприведенной схеме.

ИНВ.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



- 1 — свая длиной L
 - 2 — опоры
 - 3 — груз (P), создающий испытательную нагрузку
 - 4 — пригруз (P1)
 - a — расстояние от центра тяжести груза P до сечения А-А.
- Последовательность операций при испытании:
- свая укладывается на опоры (2);
 - устанавливается пригруз (4);
 - производится нагружение сваи (3).

Нагружение производится долями нагрузки, составляющими не более 20% от испытательной. Для нагружения свай могут быть применены кирпич, бетонные блоки и другие штучные грузы.

На опоры (2) и под пригруз (4) должны быть уложены прокладки для предупреждения скола бетона сваи.

Если груз состоит из одного или нескольких столбиков, то ширина каждого столбика (вдоль оси свай) должна быть не более 40 см, а расстояния между ними не менее 10 см.

Величины P и a выбираются так, чтобы удовлетворялось условие:

$$Pa = M_{A-A} - 0,055qL^2 \quad , \text{ где}$$

q — вес одного метра свай,
 $M_{A-A} = M_{тр}$
 $M_{тр}$ — принимается по графику трещиностойкости для данного армирования сваи, при расчетной величине раскрытия трещин $\Delta cr = 0,1$ мм при $N=0$

Груз (3) должен располагаться в пределах консоли, но не ближе 1 м от сечения А-А.

Если $M_{A-A} \leq 0,18 qL^2$, то пригруза (4) можно не устраивать.
 Если $M_{A-A} \leq 0,055 qL^2$, то испытание производится без груза (3) и пригруза (4) только от действия собственного веса сваи.

После приложения каждой доли нагрузки сваю выдерживают 10 мин. до начала следующего нагружения и производят осмотр ее верхней грани в районе сечения А-А. Сваю считают выдержавшей испытание, если спустя 30 мин. после загрузки ее полной

(100%) испытательной нагрузкой в верхней части сечения А-А ширина раскрытия трещин не превысит 0,1 мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с помощью измерительной лупы с точностью до 0,02 мм.

Отбор образцов свай для испытаний производится в соответствии с ГОСТ 8829-85.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Сваи должны храниться у изготовителя и потребителя рассортированными по маркам горизонтальными рядами, острыми в одну сторону.

4.2. Между горизонтальными рядами свай при складировании и транспортировании должны быть уложены деревянные прокладки, расположенные рядом с подъемными петлями.

Прокладки под нижние ряды свай должны укладываться по плотному, тщательно выравненному основанию с таким расчетом, чтобы между основанием и нижним рядом свай был воздушный зазор. Высота штабеля должна быть не более 2 м.

4.3. Погрузка и разгрузка свай должны производиться за подъемные петли. При погрузке на транспортные средства сваи должны укладываться на подкладки и надежно закрепляться.

4.4. Погрузка, крепление и транспортирование свай на железнодорожном транспорте осуществляются в открытых вагонах в соответствии с правилами перевозки грузов и "Техническими условиями погрузки и крепления грузов" МПС СССР; на автомобильном транспорте — в соответствии с "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (НИИОМТП Госстроя СССР).

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие свай требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил их транспортирования, складирования и погружения.

5.1. Гарантийный срок хранения свай — один год со дня изготовления.

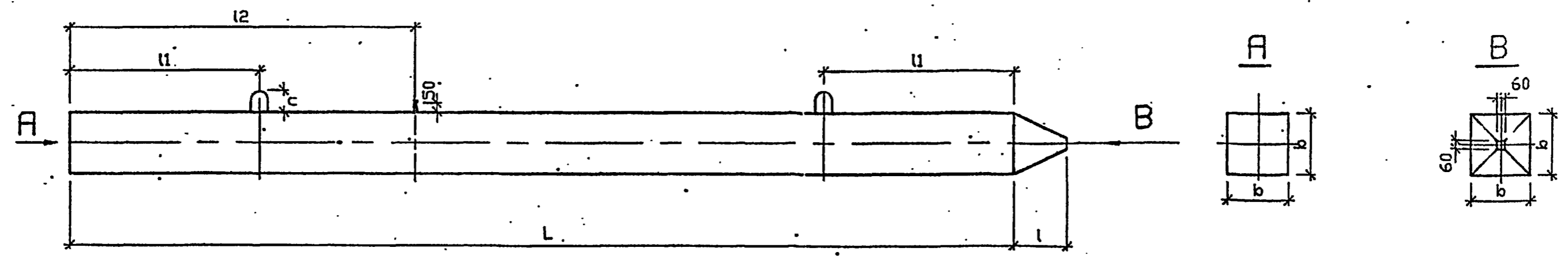
П Е Р Е Ч Е Н Ь

основных нормативных документов и ГОСТов

- СНиП 2.05.03.-84 — Мосты и трубы.
(Изменения, утвержденные Постановлением Госстроя СССР от 26.11.91 N15).
- СНиП 3.06.04-91 — Организация производства и приемки работ. Мосты и трубы.
- СНиП III-4-80 — Техника безопасности в строительстве.
- СНиП 2.03.11-85 — Защита строительных конструкций от коррозии.
- СНиП 3.03.01-87 — Несущие и ограждающие конструкции.

Имя, № подл. Подпись и дата

Обозначение стандарта	Группа стандарта	Наименование	Обозначение стандарта	Группа стандарта	Наименование
ГОСТ 10180-90	Ж 19	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.	ГОСТ 26633-91	Ж 13	Бетон тяжелый. Технические условия
ГОСТ 12730.5-84	Ж 19	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости.	ГОСТ 18105-86	Ж 19	Бетоны. Правила контроля прочности
ГОСТ 10060-87	Ж 19	Бетоны. Методы определения морозостойкости.	ГОСТ 5781-82	В 22	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 13015.0-83	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования.	ГОСТ 380-88	В 20	Сталь углеродистая обыкновенного качества, Марки .
ГОСТ 13015.1-81	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила приемки.	ГОСТ 17624-87	Ж 19	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.
ГОСТ 13015.2-81	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила маркировки	ГОСТ 22690-88	Ж 19	Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля.
ГОСТ 13015.3-81	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Документ о качестве.	ГОСТ 10178-85	Ж 12	Портландцемент и шлакопортландцемент.
ГОСТ 13015.4-84	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила транспортировки и хранения.	ГОСТ 14192-77	Ж 33	Маркировка грузов.
ГОСТ 26433.1-89	Ж 02	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.	ГОСТ 14098-91	Ж 33	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.
ГОСТ 10922-90	Ж 33	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.	ГОСТ 15846-79	Д 08	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование.
			ГОСТ 8829-85	Ж 19	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.



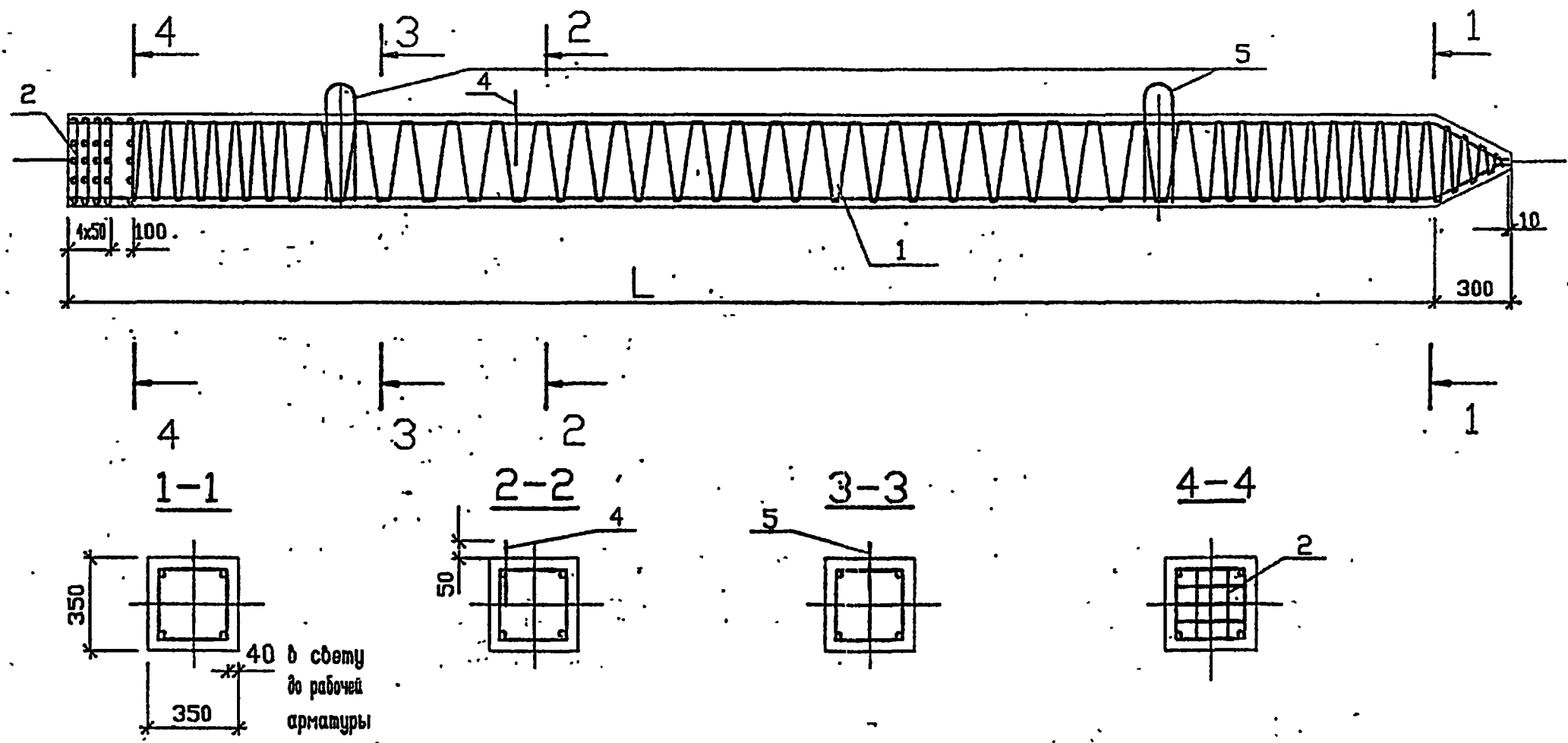
Марка сваи	Размеры, мм						Масса, м	
	b	L	l	l1	l2	c		
C8-35T1...C8-35T7 C8-35B4...C8-35B7	350	8000	300	75	1600	2400	2.5	
C9-35T1...C9-35T7 C9-35B4...C9-35B7		9000			1800	2600		2.8
C10-35T1...C10-35T7 C10-35B4...C10-35B7		10000			2100	2900		
C11-35T2...C11-35T7 C11-35B4...C11-35B7		11000			2300	3200	3.4	
C12-35T3...C12-35T7 C12-35B4...C12-35B7		12000			2500	3500		
C13-35T4...C13-35T7 C13-35B4...C13-35B7		13000			2700	3800	80	4.0
C14-35T5...C14-35T7 C14-35B5...C14-35B7		14000			2900	4100		
C15-35T6...C15-35T7 C15-35B6...C15-35B7		15000			3100	4400	4.6	
C16-35T7 C16-35B7		16000			3300	4700		

Марка сваи	Размеры, мм						Масса, м	
	b	L	l	l1	l2	c		
C13-40T3...C13-40T8 C13-40B4...C13-40B8	400	13000	350	100	2700	3800	5.3	
C14-40T4...C14-40T8 C14-40B4...C14-40B8		14000			2900	4100		5.7
C15-40T5...C15-40T8 C15-40B5...C15-40B8		15000			3100	4400		
C16-40T6...C16-40T8 C16-40B6...C16-40B8		16000			3300	4700	6.5	
C17-40T7...C17-40T8 C17-40B7...C17-40B8		17000			3500	5000		105
C18-40T8 C18-40B8		18000			3700	5300	7.3	

В таблице приведены "базовые" марки свай.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

исполнил	Манонова	<i>Манонова</i>	3.500.1-1.93.1-1ФЧ
проверил	Белога	<i>Белога</i>	
Вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>	
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>	
Н. контроль	Миронова	<i>Миронова</i>	
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	
			Свая CL-35T ; CL-35B; CL-40T ; CL-40B
Стадия	Лист	Листов	Ленгипротрансмост
P		1	

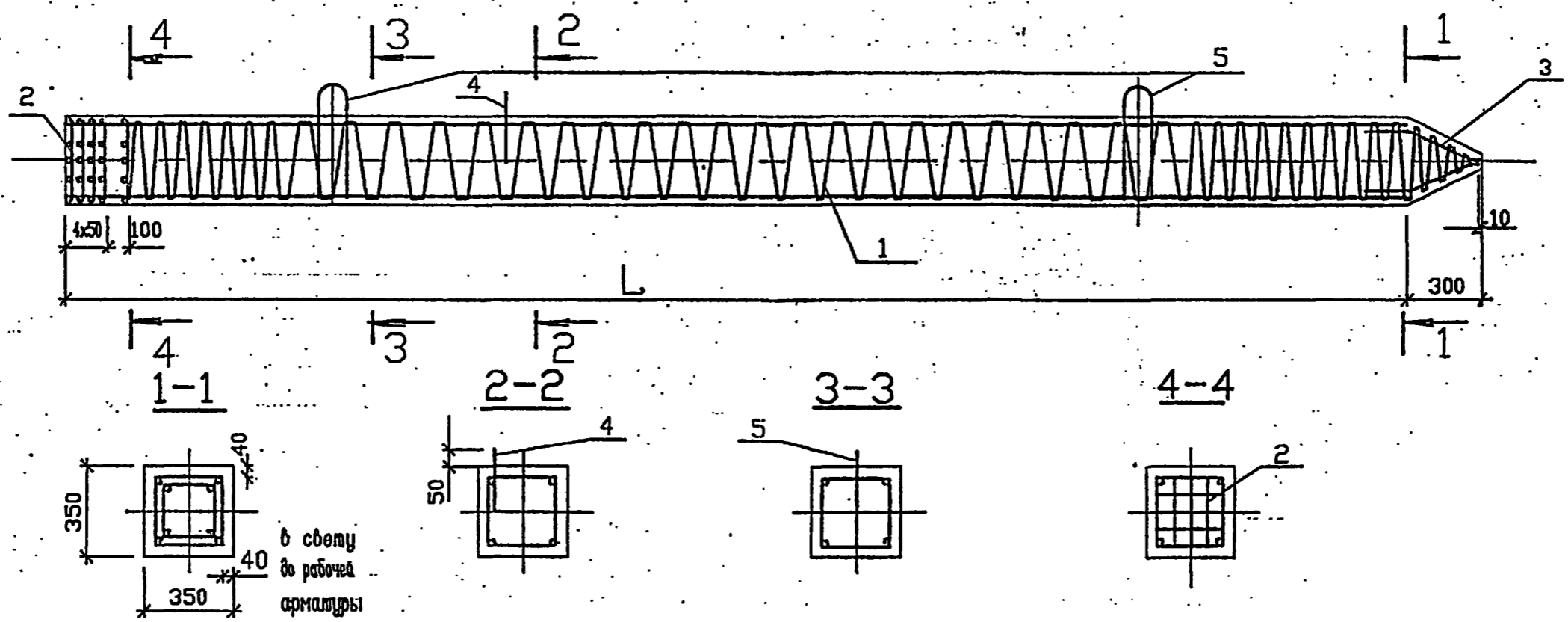


Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м			Обозначение документа
			-8	-9	-10	
CL-35T1	1	Каркас КПЛ-35-1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-9
	2	Сетка С1	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
	4	10А-I, l=250, 0.16кз	1	1	1	без черт.
	5	Петля П1	2	2		3.500.1-1.93.1-26
		П2			2	
			Бетон класса В25, м3	1,00	1,12	1,24
		Масса сваи, т	2,5	2,8	3,1	

1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз. 4, класса А-I марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Манонова	<i>Манонова</i>	3.500.1-1.93.1-2		
проверил	Белова	<i>Белова</i>			
Ведущ.	Лемасова	<i>Лемасова</i>			
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>			
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>			
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			Свая CL-35T1		
			Ленгипротрансмост		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка сваи	Поз.	Наименование	Количество на сваю длиной L, м						Обозначение документа
			-8	-9	-10	-11	-12	-13	
CL-35T2	1	Каркас КЛ-35-2	1	1	1	1			3.500.1-1.931-10
CL-35T3		КЛ-35-3	1	1	1	1	1		3.500.1-1.931-11
CL-35T4, CL-35B4		КЛ-35-4	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.931-12
CL-35T2 CL-35T3 CL-35T4 CL-35B4	2	Сетка С1	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.931-25
	3	Каркас КП1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.931-23
	4	10A-I, l=250, 0,16кв	1	1	1	1	1	1	Бое черт.
	5	Петля П1	2	2					3.500.1-1.931-26
		П2			2	2	2		
		П3						2	
			Бетон класса В25, м3	1,00	1,12	1,24	1,37	1,49	
		класса В30, м3						1,61	
		Масса сваи, т	2,5	2,8	3,1	3,4	3,7	4,0	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взаим. №

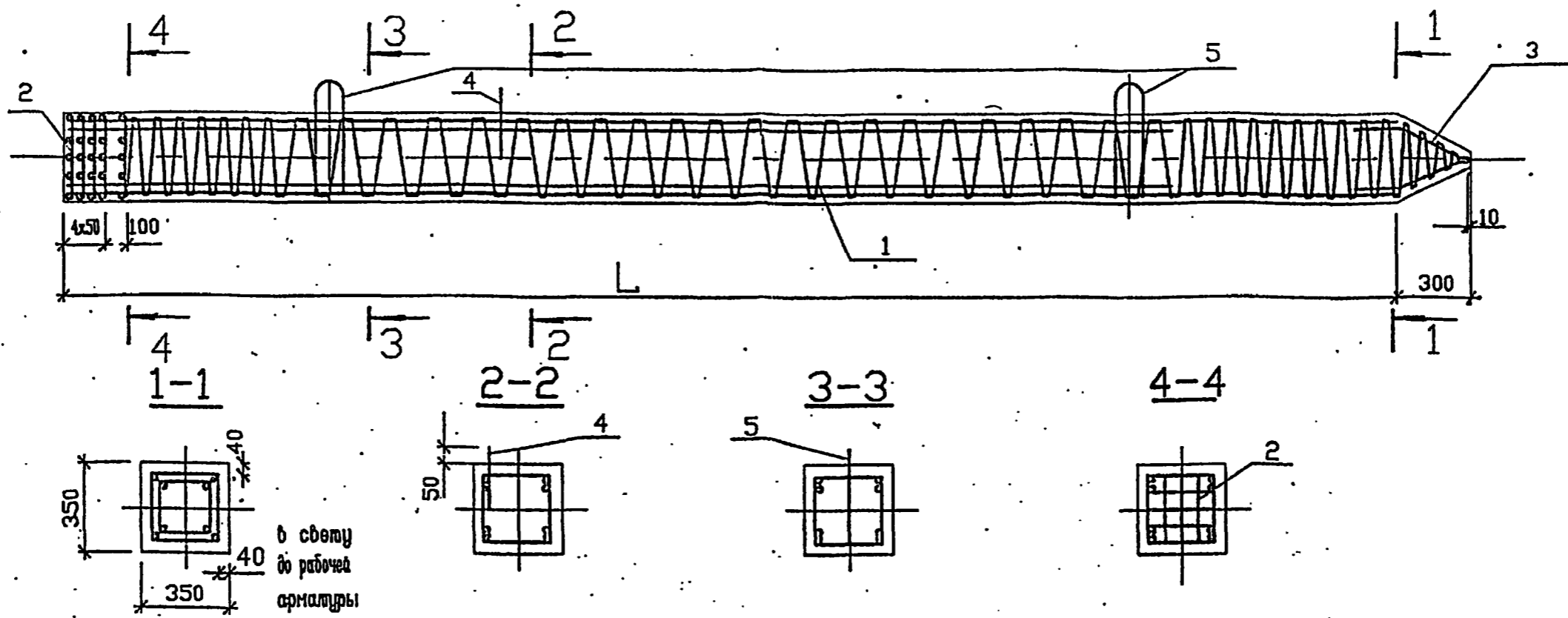
1. Технические условия см. 3.500.1-1.931-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.931-1ФЧ.
3. Арматура поз.4 класса А-I марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Мамондова	<i>[Signature]</i>
проверил	Белова	<i>[Signature]</i>
Ведущий	Лемасова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Ворожобова	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>
Нацотдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>

3.500.1-1.931-3

Свая
CL-35T2... CL-35T4 ;
CL-35B4.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмост		



Марка с/ва	Поз.	Наименование	Количество на с/ва длиной L, м								Обозначение документа
			-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15	
CL-35T5, CL-35B5	1	Каркас КПЛ-35-5	1	1	1	1	1	1	1		3.500.1-1.93.1-13
CL-35T6, CL-35B6		КПЛ-35-6	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-14
CL-35T5 CL-35T6 CL-35B5 CL-35B6	2	Сетка С1	5	5	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
	3	Каркас КП1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-23
	4	10А-I, l=250, 0.16кв	1	1	1	1	1	1	1	1	без черт.
	5	Петля П1	2	2							3.500.1-1.93.1-26
		П2			2	2	2				
		П3						2	2	2	
		Бетон класса В25, м3	1.00	1.12	1.24	1.37	1.49				
	класса В30, м3						1.61	1.73	1.86		
	Масса с/ва, т	2.5	2.8	3.1	3.4	3.7	4.0	4.3	4.6		

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

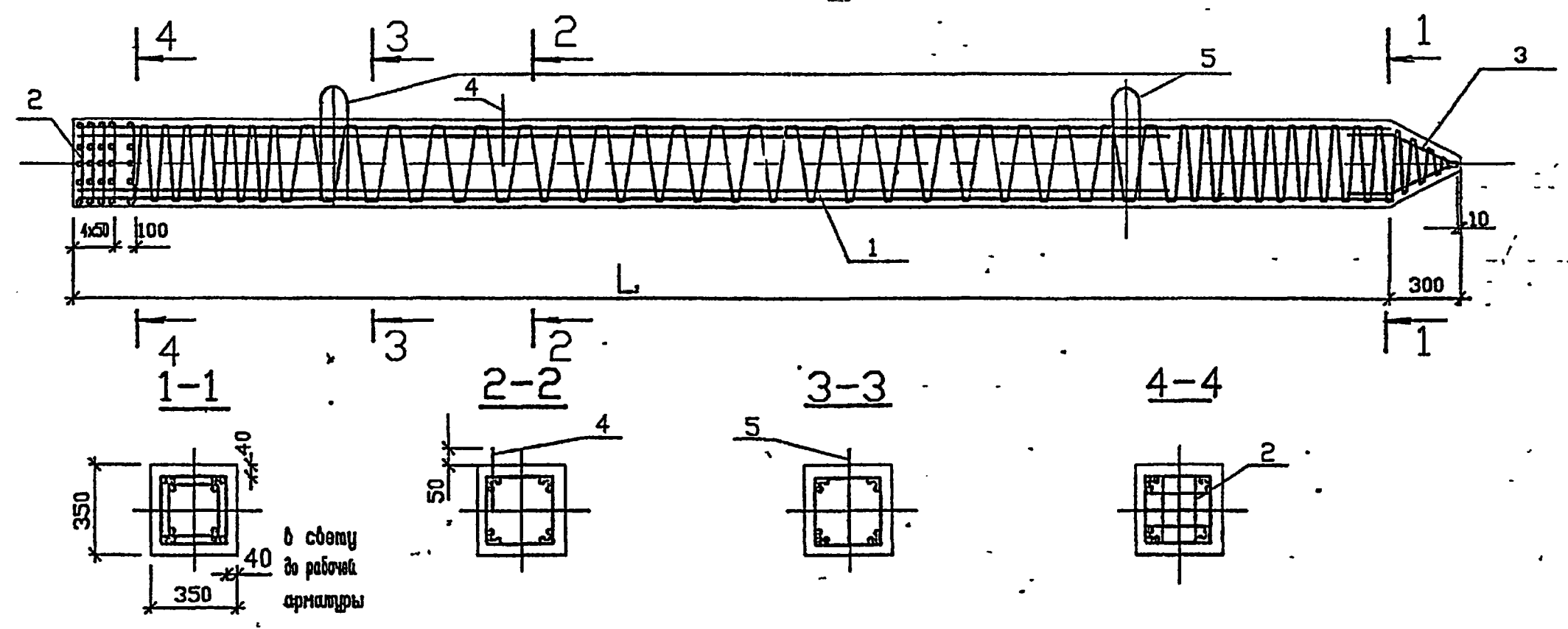
1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз. 4 класса А-I марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Маконова	<i>Маконова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Врушляков	<i>Врушляков</i>
инженер	Мирнова	<i>Мирнова</i>
нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-4

Свая
CL-35T5 ; CL-35T6
CL-35B5 ; CL-35B6.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгилпрогрост		



Марка сваи	Поз.	Наименование	Количество на одну длину L, м								Обозначение документа	
			-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15		-16
CL-35T7 CL-35B7	1	Каркас КПЛ-35-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.931-15,16
	2	Сетка С1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.931-25
	3	Каркас КП	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.931-23
	4	10А-I, l=250, 0.16кв	1	1	1	1	1	1	1	1	1	без черт.
	5	Петля П1	2	2								3.500.1-1.931-26
		П2			2	2	2					
		П3						2	2	2	2	
			Бетон класса В25, м3	1.00	1.12	1.24	1.37	1.49				
		класса В30, м3						1.61	1.73	1.86	1.98	
		Масса сваи, т	2.5	2.8	3.1	3.4	3.7	4.0	4.3	4.6	4.9	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

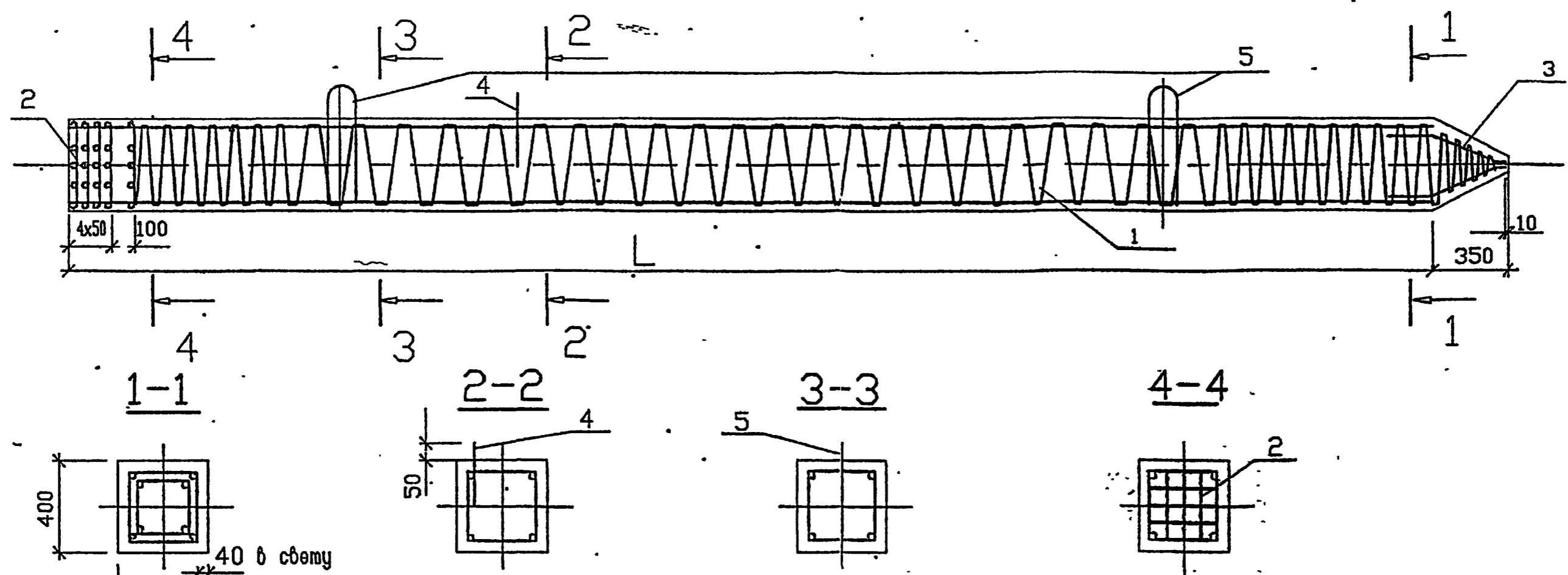
1. Технические условия см. 3.500.1-1.931-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.931-1ФЧ.
3. Арматура поз. 4 класса А-I марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Маморова	<i>Маморова</i>
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>
Ведущий	Лемаева	<i>Лемаева</i>
ГИП	Врусиловский	<i>Врусиловский</i>
Н. контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.931-5

Свая
CL-35T7, CL-35B7

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгилпроктрансмос		



40 в свету до рабочей арматуры

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м		Обозначение документа
			-13	-14	
CL-40T3	1	Каркас КПЛ-40-3	1		3.500.1-1.931-17
CL-40T4, CL-40B4		КПЛ-40-4	1	1	3.500.1-1.931-18
CL-40T3	2	Сетка С2	5	5	3.500.1-1.931-25
CL-40T4	3	Каркас КП2	1	1	3.500.1-1.931-24
CL-40B4	4	10A-I, l=250, 0.16кз	1	1	без черт.
CL-40B4	5	Петля П4	2	2	3.500.1-1.931-26
		Бетон класса В30, м3	2,12	2,28	
		Масса сваи, т	5,3	5,7	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взаим.№

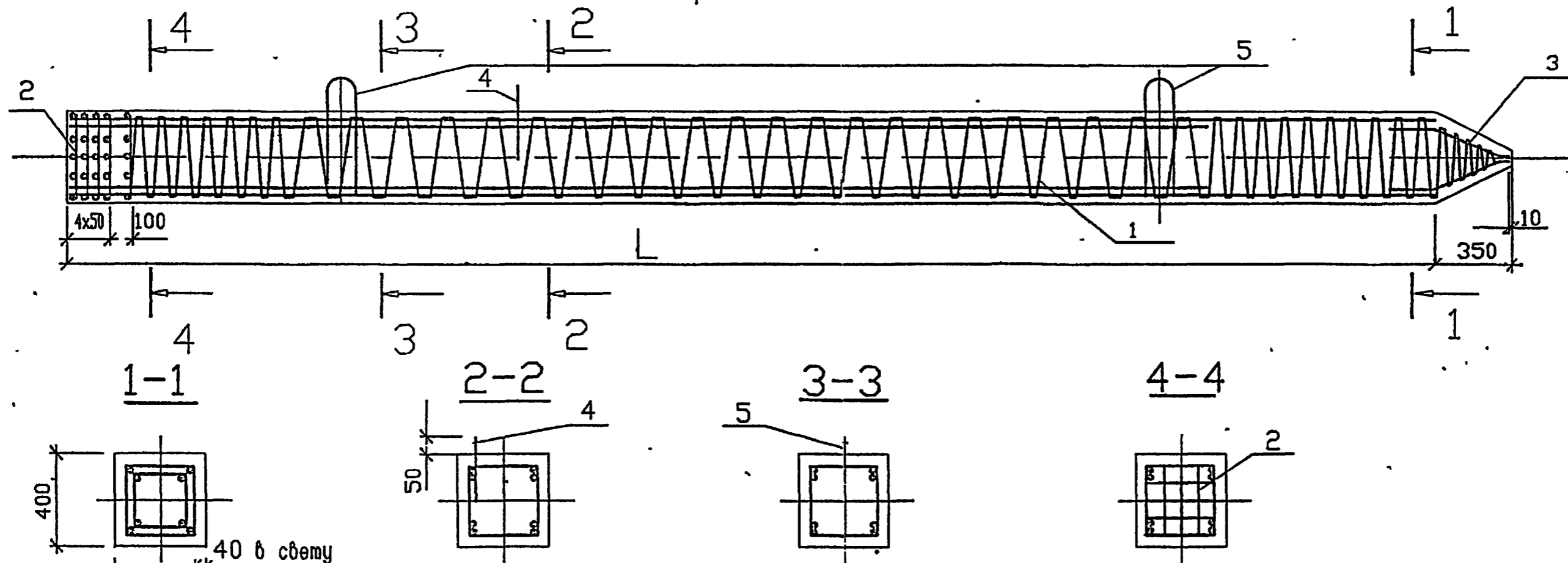
1. Технические условия см. 3.500.1-1.931-ТУ.
2. Опалубочный чертёж см. 3.500.1-1.931-1ФЧ.
3. Арматура поз.4 класса А-I марки Ст3кп по ГОСТ 5781-82.

Исполнил	Манонова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Белоба	<i>[Signature]</i>
Ведущий	Лемасова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Врусаловская	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>

3.500.1-1.931-6

Свая CL-40T3;
CL-40T4, CL-40B4

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгшпротрансмэст		



40 в свету до рабочей арматуры

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м				Обозначение документа
			-13	-14	-15	-16	
CL-40T5, CL-40B5	1	Каркас КПЛ-40-5	1	1	1		3.500.1-1.93.1-19
CL-40T6, CL-40B6		КПЛ-40-6	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-20
CL-40T5	2	Сетка С2	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
CL-40B5	3	Каркас КП2	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-24
CL-40T6	4	10А-1, l=250, 0,16кв	1	1	1	1	без черт.
CL-60B6	5	Петля П4	2	2	2		3.500.1-1.93.1-26
		П5				2	
Бетон класса В30, м3			2,12	2,28	2,44	2,60	
Масса сваи, т			5,3	5,7	6,1	6,5	

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. №

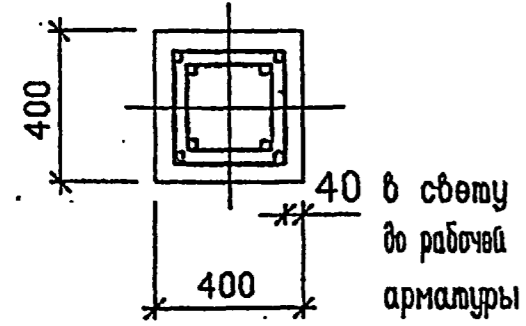
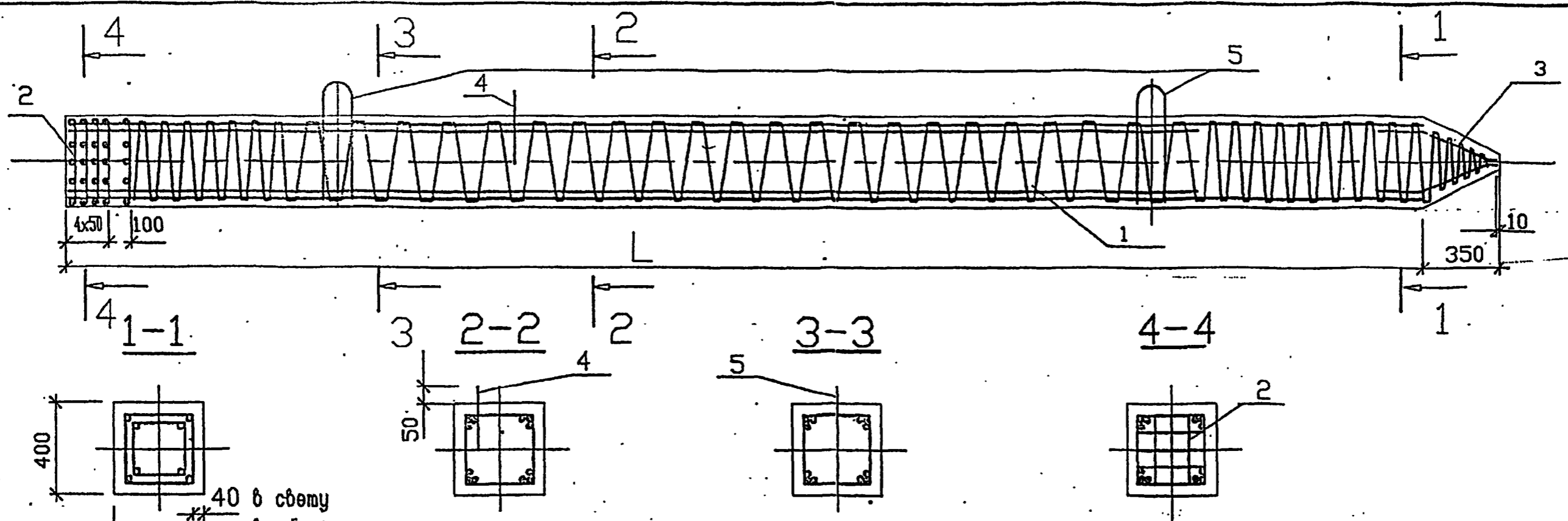
1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз. 4 класса А-I марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Мамонда	<i>Мамонда</i>
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>
Вед. инж.	Ломанова	<i>Ломанова</i>
ГИП	Брусиловская	<i>Брусиловская</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-7

Свая
CL-40T5, CL-40T6,
CL-40B5, CL-40B6.

Стация	Лист	Листов
Р		1
Ленгилпромтрансост		



Марка сбау	Поз.	Наименование	Кол. на сбау длиной L, м						Обозначение документа
			-13	-14	-15	-16	-17	-18	
CL-40T7, CL-40B7	1	Каркас КПЛ-40-7	1	1	1	1	1		3.500.1-1.93.1-21
CL-40T8, CL-40B8		КПЛ-40-8	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-22
CL-40T7	2	Сетка С2	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
CL-40B7	3	Каркас КП2	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-24
CL-40T8	4	10A-I, l=250, 0.16кг	1	1	1	1	1	1	без черт.
CL-80B8	5	Петля П4	2	2	2				3.500.1-1.93.1-26
		П5				2	2	2	
		Бетон класса В30, м3	2,12	2,28	2,44	2,60	2,76	2,92	
		В35*, м3	-	-	-	-	2,76	2,92	
		Масса сбау, т	5,3	5,7	6,1	6,5	6,9	7,3	

*Класс бетона В35 должен быть указан в заказе на сбау.

1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз. 4 класса А-I марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82..

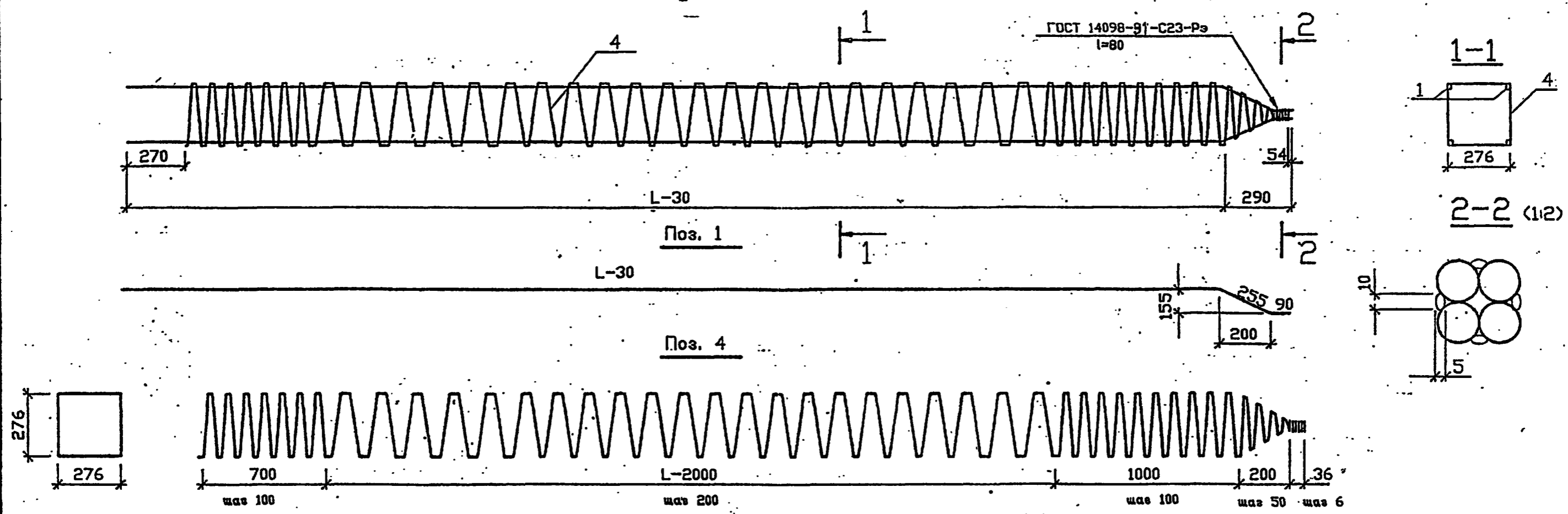
исполнил	Манонова	<i>Манонова</i>
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>
Ведил:	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Врусаловская	<i>Врусаловская</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-8

Свая
CL-40T7 ; CL-40T8 ;
CL-40B7 ; CL-40B8.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгилпромтрансмос		

УТВЕРЖДЕНО И ДАТА ЗАКАЗА



Поз.	Наименование	Кол. на КП-35-1 при L, м		
		-8	-9	-10
1	20А-II(Ас-II, А-III)			
	l=8315 20,5 кг	4		
	l=9315 23,0 кг		4	
	l=10315 25,5 кг			4
4	6А-I			
	l=58320 12,7 кг	1		
	l=62840 14,0 кг		1	
	l=68360 15,2 кг			1
	Масса каркаса, кг	94,7	106,0	117,2

1. Арматура по ГОСТ 5781-82
2. Класс и марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

исполнил	Мамонда	<i>Мамонда</i>
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>
Вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусилковский	<i>Брусилковский</i>
И. контроль	Мирноба	<i>Мирноба</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

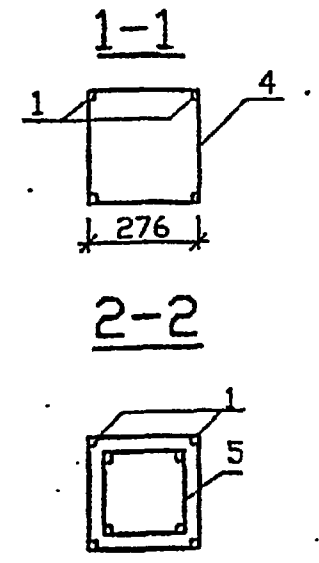
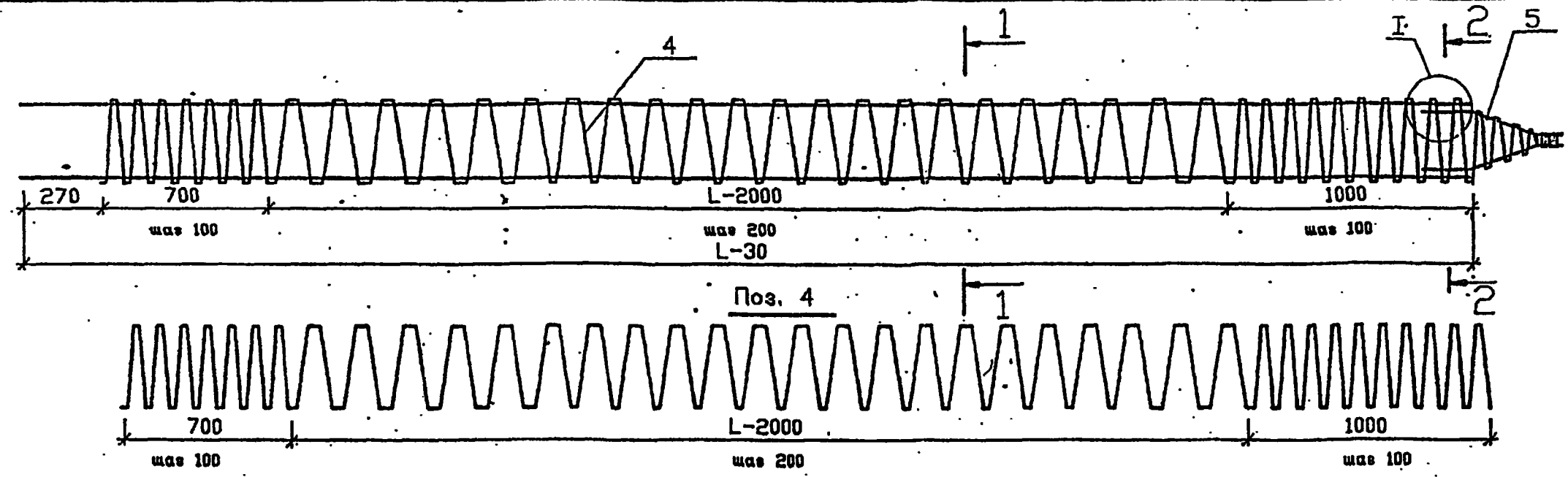
3.500.1-1.93.1-9

КАРКАС

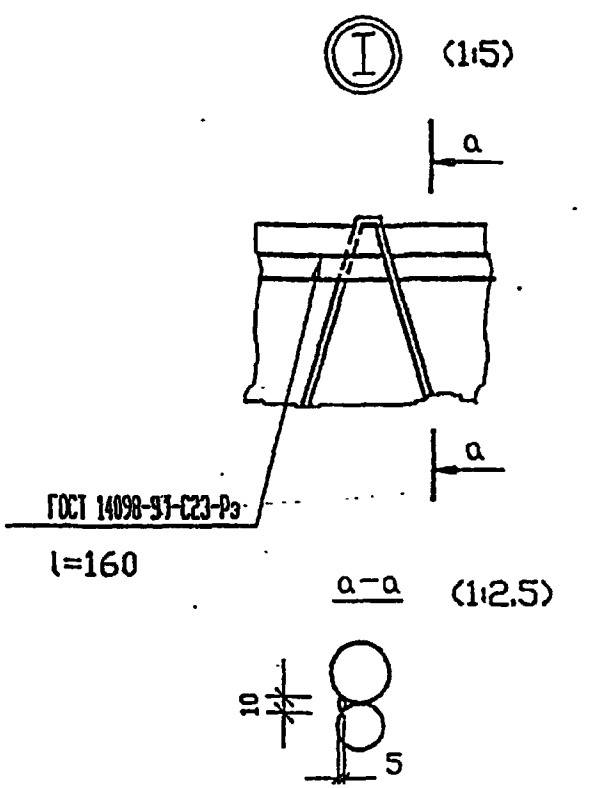
КП8-35-1...КП10-35-1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост



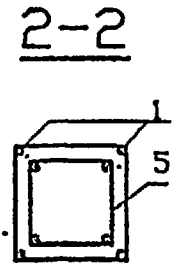
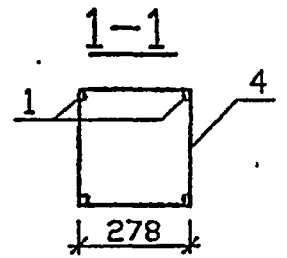
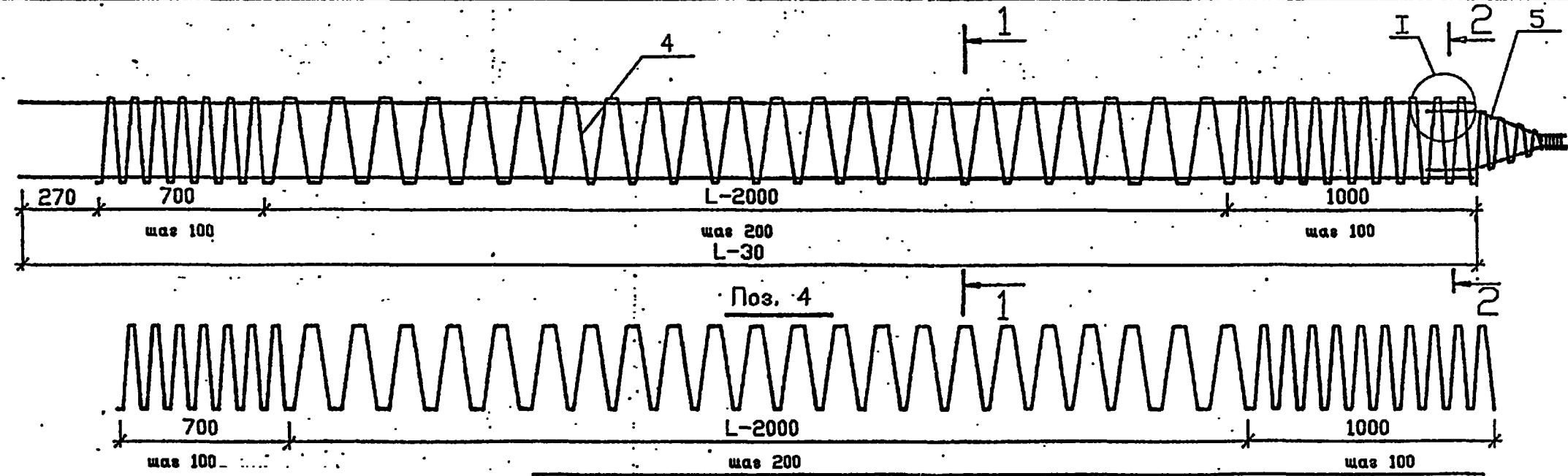
Поз.	Наименование	Код на КПЛ-35-2 при L, n				Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	
1	25A-II(AC-II, A-III)					без черт.
	l=7970 30,7 кг	4				
	l=8970 34,5 кг		4			
	l=9970 38,4 кг			4		
	l=10970 42,2 кг				4	
4	6A-I					
	l=54100 12,0 кг	1				
	l=59620 13,2 кг		1			
	l=65140 14,5 кг			1		
	l=71170 15,7 кг				1	
5	Каркас КП1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-23
	Масса каркаса, кг	140,9	157,3	174,2	190,6	



ИНВ. № подл. Подпись и дата / Взам. инв. №

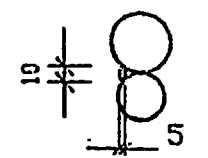
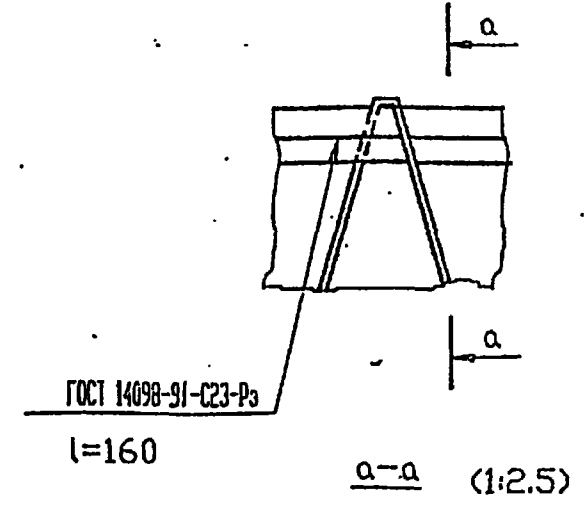
1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс и марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

исполнил	Мамонда	<i>Мамонда</i>		3.500.1-1.93.1-10
проверил	Белога	<i>Белога</i>		
Вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>		
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>		
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>		
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>		
				Каркас
				КП8-35-2...КП11-35-2
Стадия	Лист	Листов		
Р		1	Ленгипротрансмост	



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-3 при L, м					Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	
1	28A-II(AC-II, A-III)						без черт.
	l=7970 38,5 кг	4					
	l=8970 43,3 кг		4				
	l=9970 48,2 кг			4			
	l=10970 53,0 кг				4		
	l=11970 57,8 кг					4	
4	8A-I						3.500.1-1.93.1-23
	l=54490 21,5 кг	1					
	l=60050 23,7 кг		1				
	l=65610 25,9 кг			1			
	l=71170 28,1 кг				1		
	l=76730 30,3 кг					1	
5	Каркас КП1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-23
	Масса каркаса, кг	181,6	203,0	224,8	246,2	267,6	

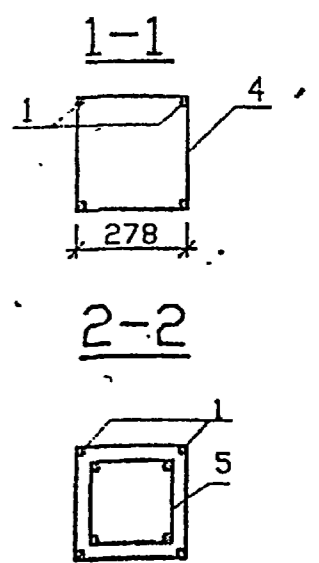
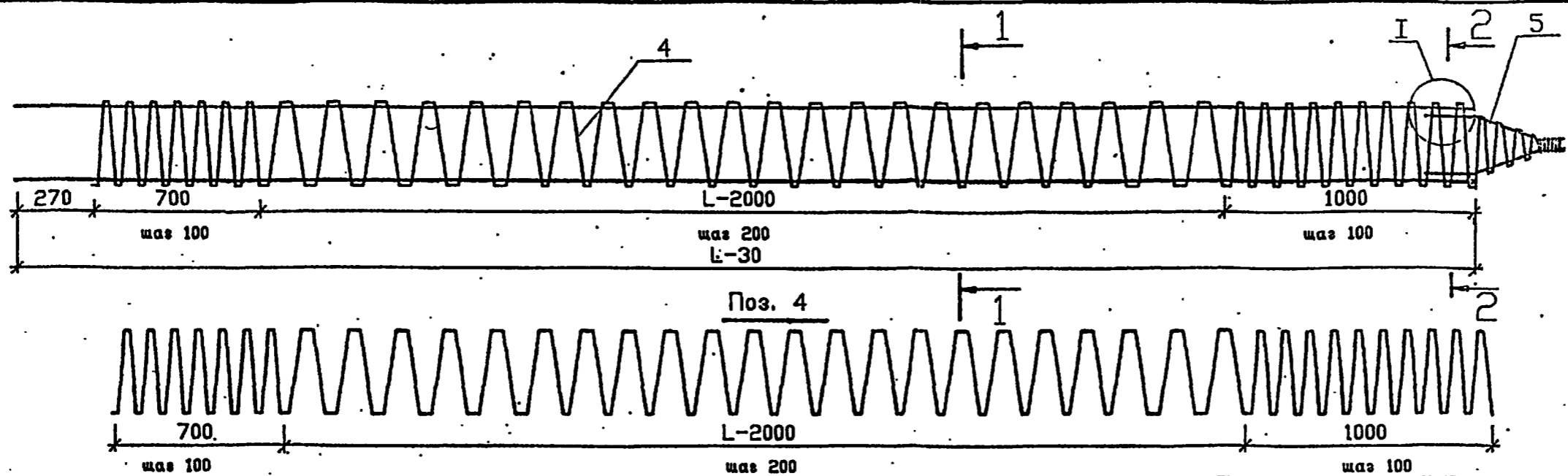
Ⓡ (1:5)



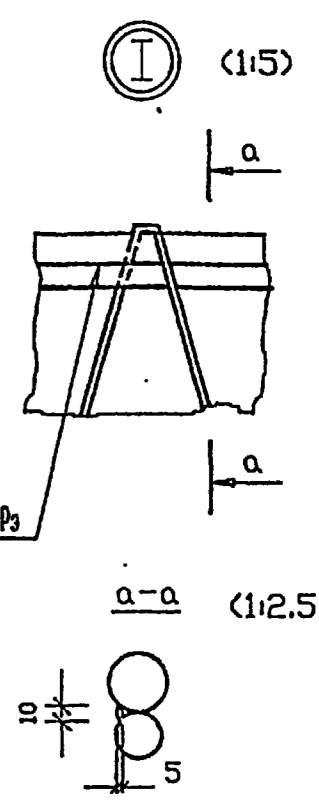
Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс и марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

исполнил	Мамонова	<i>Мамонова</i>	3.500.1-1.93.1-11	Каркас	Стадия	Лист	Листов	
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>			Р		1	
Вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>			КП8-35-3...КП12-35-3	Лензипрозрачность		
ГИП	Брусилловская	<i>Брусилловская</i>						
Контроль	Миранова	<i>Миранова</i>						
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>						



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-4 при L, м						Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	
1	32А-ІКАс-II, А-III)							без черт.
	l=7970 50,3 кг	4						
	l=8970 56,6 кг		4					
	l=9970 62,9 кг			4				
	l=10970 69,2 кг				4			
	l=11970 75,5 кг					4		
	l=12970 81,8 кг						4	
4	8А-I							
	l=54490 21,5 кг	1						
	l=60050 23,7 кг		1					
	l=65610 25,9 кг			1				
	l=71170 28,1 кг				1			
	l=76730 30,3 кг					1		
	l=82290 32,5 кг						1	
5	Каркас КП1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-23
	Масса каркаса, кг	228,8	256,2	283,6	311,0	338,4	365,8	

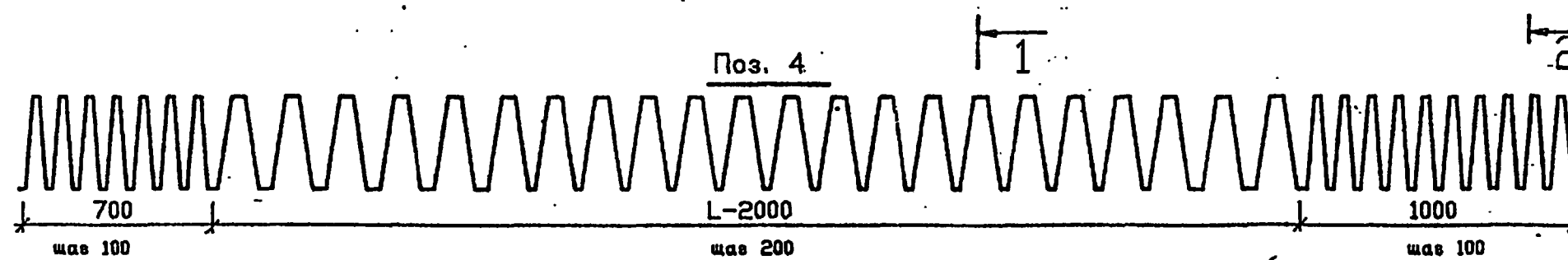
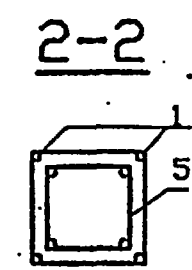
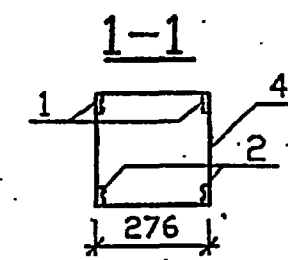
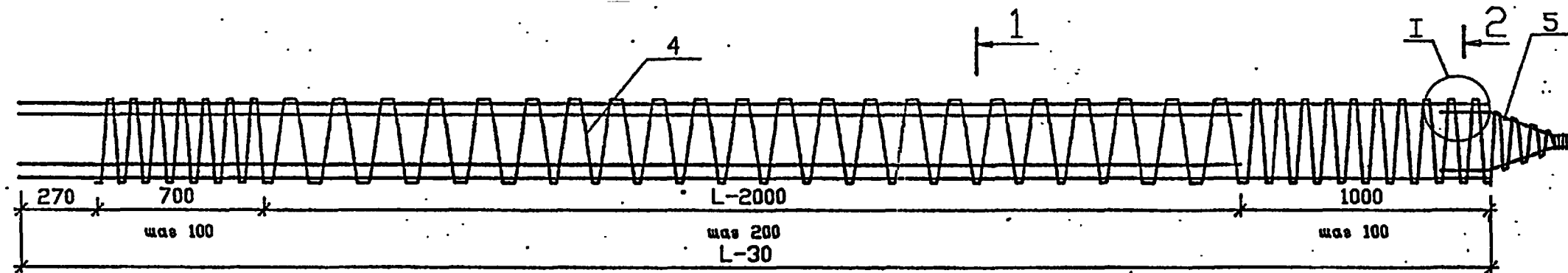


Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс и марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дугобую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

исполнил	Мамонова	<i>[Signature]</i>
проверил	Белоба	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Лемасова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Брусилевский	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>

3.500.1-1.93.1-12		
Каркас		
КП8-35-4...КП13-35-4		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмост		



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-5 при L, м							Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	
1	25А-II (Ас-II, А-III)								без черт.
	l=7970 ; 30,7 кг	4							
	l=8970 ; 34,5 кг		4						
	l=9970 ; 38,4 кг			4					
	l=10970 ; 42,2 кг				4				
	l=11970 ; 46,1 кг					4			
	l=12970 ; 49,9 кг						4		
	l=13970 ; 53,8 кг							4	
2	25А-II (Ас-II, А-III)								
	l=6970 ; 26,8 кг	4							
	l=7970 ; 30,7 кг		4						
	l=8970 ; 34,5 кг			4					
	l=9970 ; 38,4 кг				4				
	l=10970 ; 42,2 кг					4			

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-5 при L, м							Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	
	l=11970 ; 46,1 кг						4		без черт.
	l=12970 ; 49,9 кг							4	
4	6А-I								
	l=54100 ; 12,0 кг	1							
	l=59620 ; 13,2 кг		1						
	l=65140 ; 14,5 кг			1					
	l=70660 ; 15,7 кг				1				
	l=76180 ; 16,9 кг					1			
	l=81700 ; 18,1 кг						1		
	l=87220 ; 19,4 кг							1	
5	Каркас КП1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.931-23
	Масса каркаса	248,1	280,1	312,2	344,2	376,2	408,3	440,4	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел I док.3.500.1-1.931-10).

исполнил	Манюнова	<i>Манюнова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.931-13

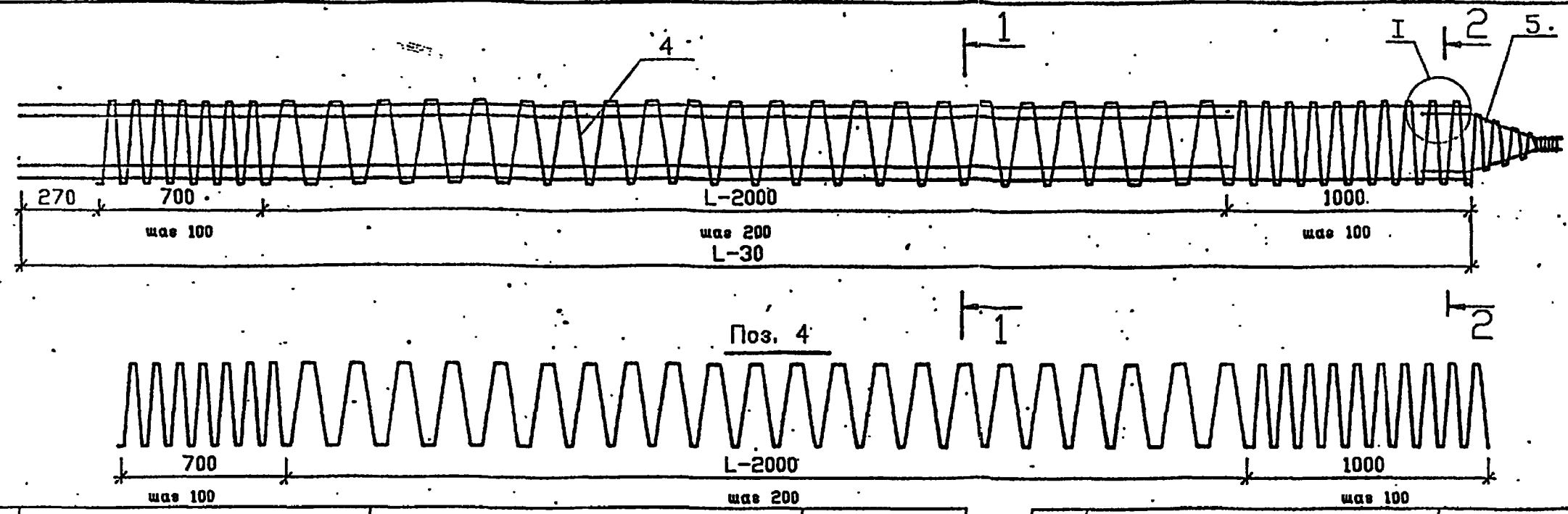
КАРКАС

КП8-35-5...КП14-35-5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост

УТВЕРЖДЕНО И ДАТА ПОДПИСАНЫ



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-6 при L, м:								Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15	
1	28А-II (Ас-II, А-III)									без черт.
	l=7970 ; 38,5 кг	4								
	l=8970 ; 43,3 кг		4							
	l=9970 ; 48,2 кг			4						
	l=10970 ; 53,0 кг				4					
	l=11970 ; 57,8 кг					4				
	l=12970 ; 62,6 кг						4			
	l=13970 ; 67,5 кг							4		
	l=14970 ; 72,3 кг								4	
2	28А-II (Ас-II, А-III)									без черт.
	l=6970 ; 33,7 кг	4								
	l=7970 ; 38,5 кг		4							
	l=8970 ; 43,3 кг			4						
	l=9970 ; 48,2 кг				4					
	l=10970 ; 53,0 кг					4				

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-6 при L, м:								Обозначение документа	
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15		
	l=11970 ; 57,8 кг							4		без черт.	
	l=12970 ; 62,6 кг								4		
	l=13970 ; 67,5 кг									4	
4	8А-I										
	l=54490 ; 21,5 кг	1									
	l=60050 ; 23,7 кг		1								
	l=65610 ; 25,9 кг			1							
	l=71170 ; 28,1 кг				1						
	l=76730 ; 30,3 кг					1					
	l=82290 ; 32,5 кг						1				
	l=87850 ; 34,7 кг							1			
	l=93410 ; 36,9 кг								1		
5	Каркас КП1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-23	
Масса каркаса		316,4	357,0	398,0	439,0	479,6	520,2	561,2	602,2		

- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП3.03.01-87 (см. узел I док. 3.500.1-1.93.1-10).

исполнил	Мамонова	<i>Мамонова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусилковский	<i>Брусилковский</i>
Контроль	Мирнова	<i>Мирнова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

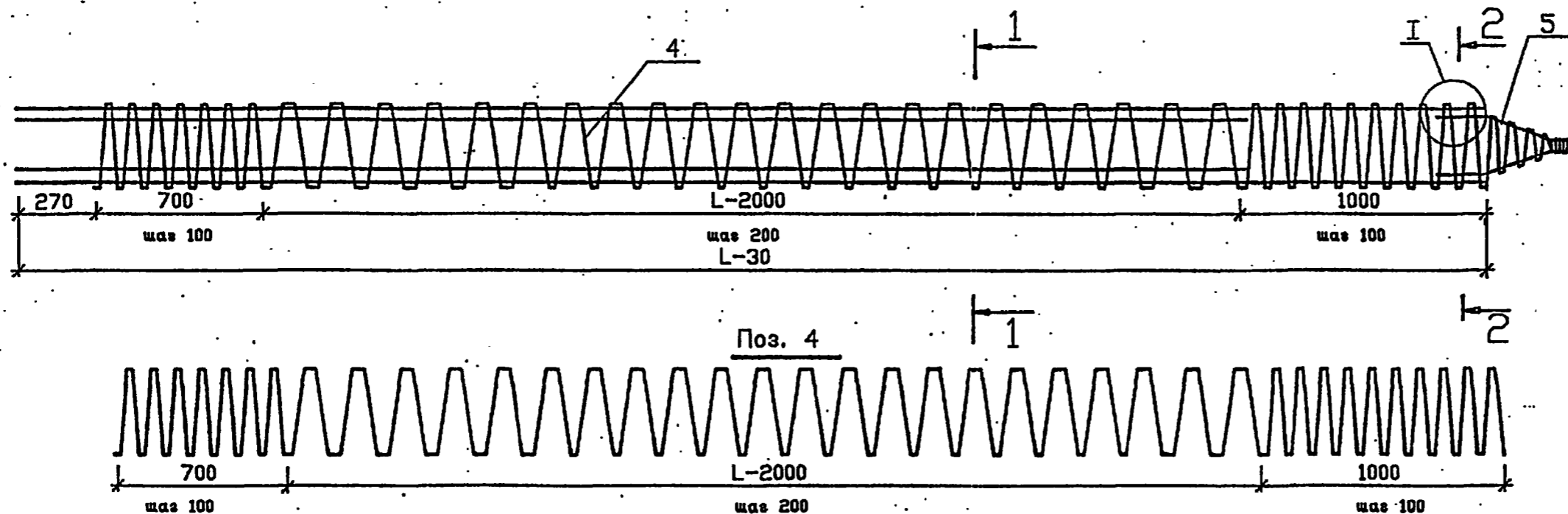
3.500.1-1.93.1-14

Каркас
КП8-35-6...КП15-35-6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост

Инв.№ подл. Подпись и дата/взаимн.№



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7 при L, м					Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	
1	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=7970 ; 30,7 кг	4					
	l=8970 ; 34,5 кг		4				
	l=9970 ; 38,4 кг			4			
	l=10970 ; 42,2 кг				4		
	l=11970 ; 46,1 кг					4	
2	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=7470 ; 28,8 кг	4					
	l=8470 ; 32,6 кг		4				
	l=9470 ; 36,5 кг			4			
	l=10470 ; 40,3 кг				4		
	l=11470 ; 44,2 кг					4	

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7 при L, м					Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	
3	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=6970 ; 26,8 кг	4					
	l=7970 ; 30,7 кг		4				
	l=8970 ; 34,5 кг			4			
	l=9970 ; 38,4 кг				4		
	l=10970 ; 42,2 кг					4	
4	6А-I						
	l=54100 ; 12,0 кг	1					
	l=59620 ; 13,2 кг		1				
	l=65140 ; 14,5 кг			1			
	l=70660 ; 15,7 кг				1		
	l=76180 ; 16,9 кг					1	
5	Каркас КП1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-23
	Масса каркаса	363,3	410,5	458,2	505,4	553,0	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел I док. 3.500.1-1.93.1-10).

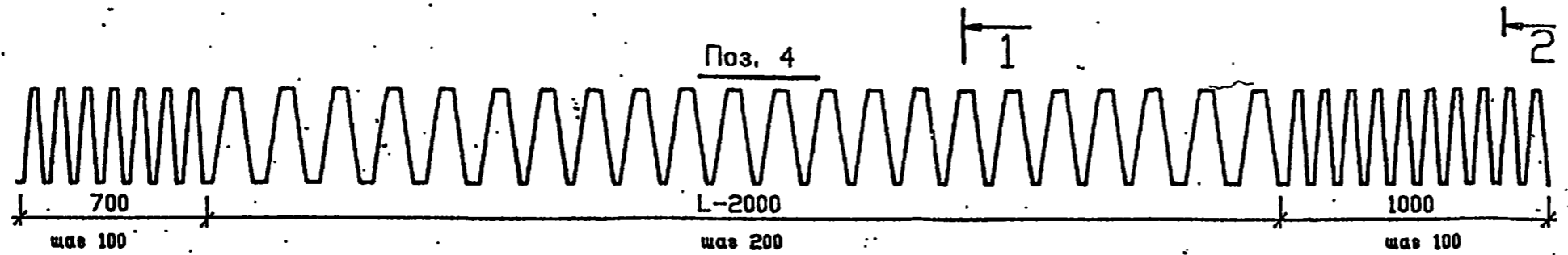
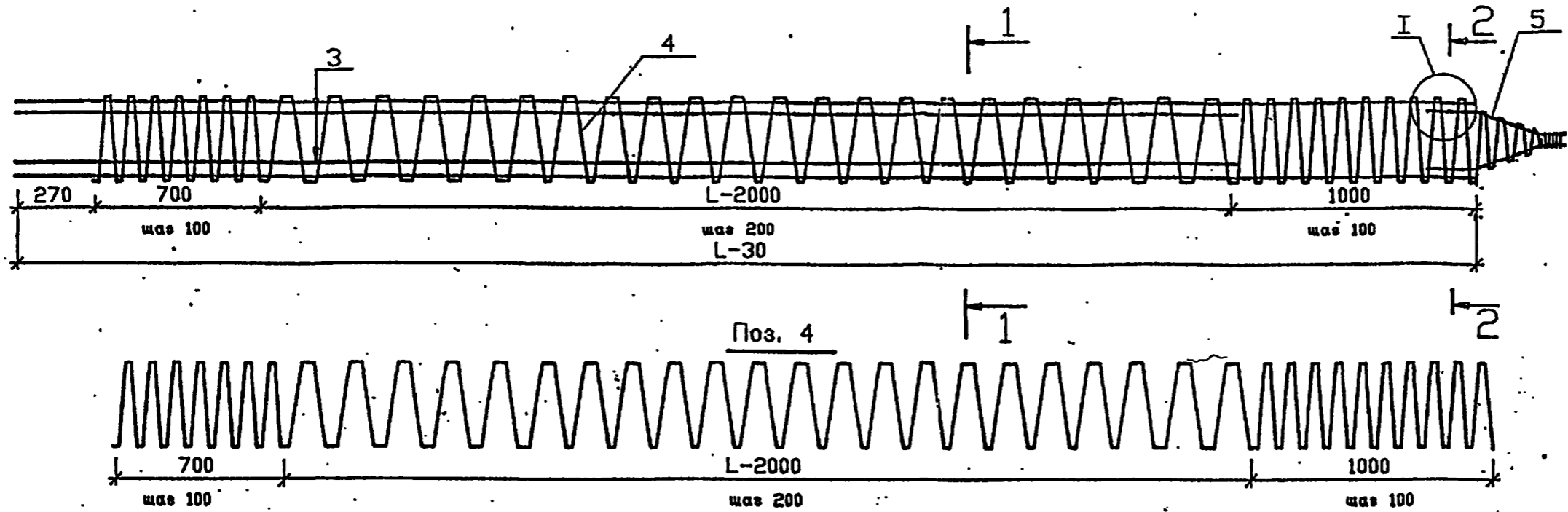
исполнил	Королева	<i>Королева</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>
Н. контроль	Мироснова	<i>Мироснова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-15

Каркас
КП8-35-7...КП12-35-7

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипромтрансост		

ИНВ. № подл. Подпись и дата / Взам. инв. №



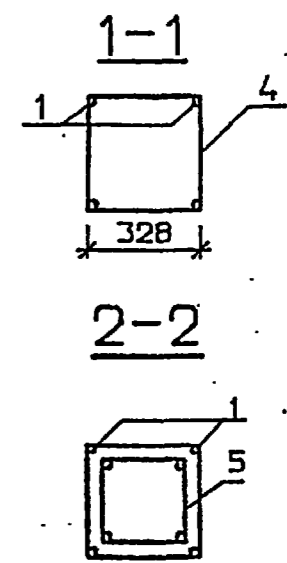
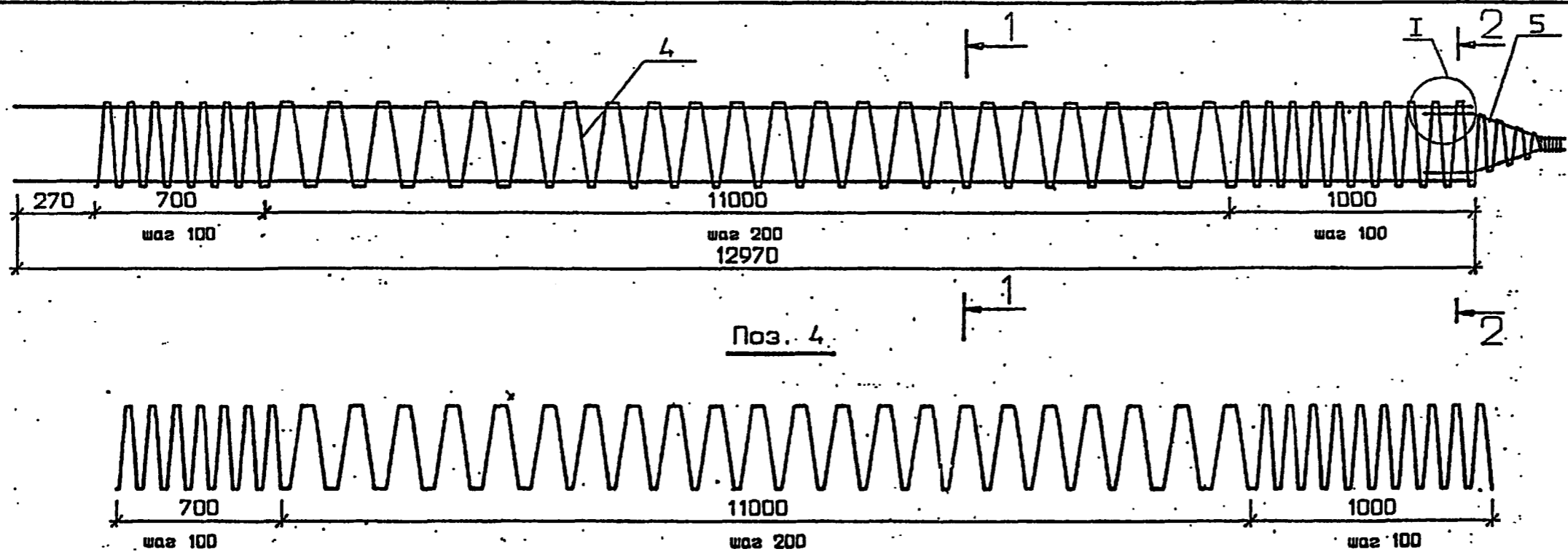
Поз.	Наименование	Кол. на КП-35-7 при L, м				Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	
1	25А-II (Ас-II, А-III)					без черт.
	l=12970 ; 49,9 кг	4				
	l=13970 ; 53,8 кг		4			
	l=14970 ; 57,6 кг			4		
	l=15970 ; 61,5 кг				4	
2	25А-II (Ас-II, А-III)					без черт.
	l=12470 ; 48,0 кг	4				
	l=13470 ; 51,9 кг		4			
	l=14470 ; 55,7 кг			4		
	l=15470 ; 59,6 кг				4	

Поз.	Наименование	Кол. на КП-35-7 при L, м				Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	
3	25А-II (Ас-II, А-III)					без черт.
	l=11970 ; 46,1 кг	4				
	l=12970 ; 49,9 кг		4			
	l=13970 ; 53,8 кг			4		
	l=14970 ; 57,6 кг				4	
4	6А-I					3.5001-1.93.1-23
	l=81700 ; 18,1 кг	1				
	l=87220 ; 19,4 кг		1			
	l=92740 ; 20,6 кг			1		
	l=98260 ; 21,8 кг				1	
5	Каркас КП1	1	1	1	1	
Масса каркаса		600,2	647,1	695,1	742,7	

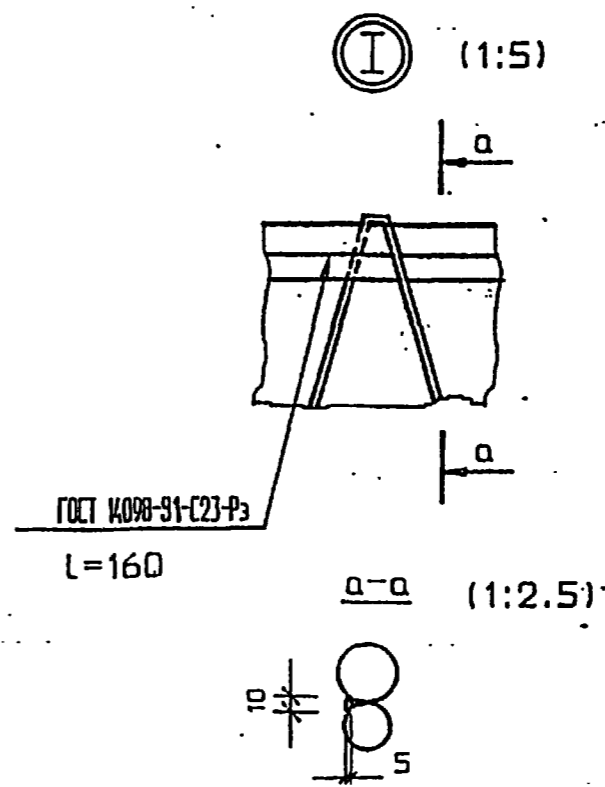
- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП3.03.01-87 (см. узел I док.3.500.1-1.93.1-10).

Исполнитель и дата изготовления

исполнил	Каролева	<i>Каролева</i>	3.500.1-1.93.1-16		
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>			
Вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>			
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>			
Контроль	Мирина	<i>Мирина</i>			
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Каркас		
			КП13-35-7...КП16-35-7		
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			Ленгипротрансмост		

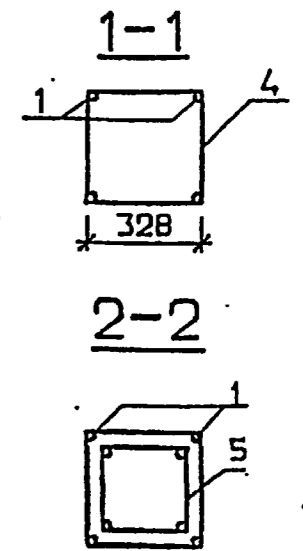
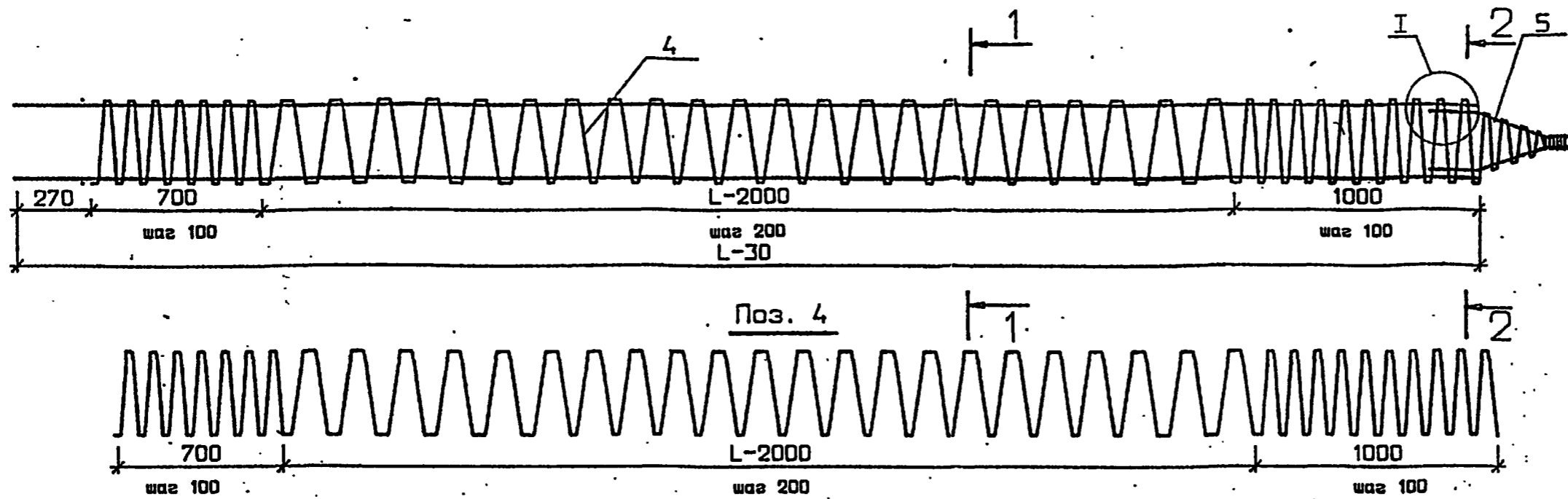


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	28А-II (Ас-II, А-III)		без черт.
	l=12970 ; 62,6 кг	4	
4	8А-I		
	l=97100 ; 38,4 кг	1	
5	Каркас КП2	1	3.500.1-1.93.1-24
	Масса каркаса, кг	296,0	



1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

исполнил	Саманова	Синес	3.500.1-1.93.1-17			
проверил	Белога	Васильев				
Ведущий	Лемасова	Васильев	Каркас КП 13-40-3	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Брусилковский	Васильев		Р		1
Н.контроль	Миронова	Васильев		Лензипротрансмост		
Нач.отдела	Ткаченко	Васильев				



Поз.	Наименование	Кол. на КП-40-4 при L		Обозначение документа
		-13	-14	
1	32А-II (Ас-II, А-III)			без черт.
	L=12970 ; 81,8 кг	4		
	L=13970 ; 88,2 кг		4	
4	8А-I			
	L=97100 ; 38,4 кг	1		
	L=103660 ; 40,9 кг		1	
5	Каркас КП2	1	1	3.500.1-1.931-24
	Масса каркаса	372,8	400,9	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел.1 док. 3.500.1-1.931-17).

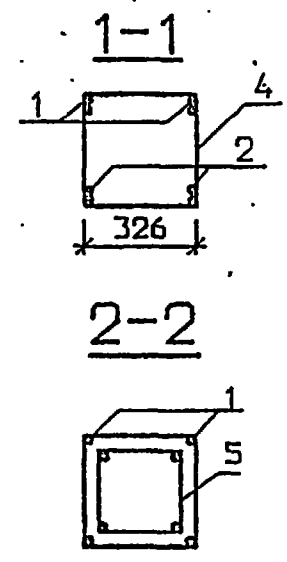
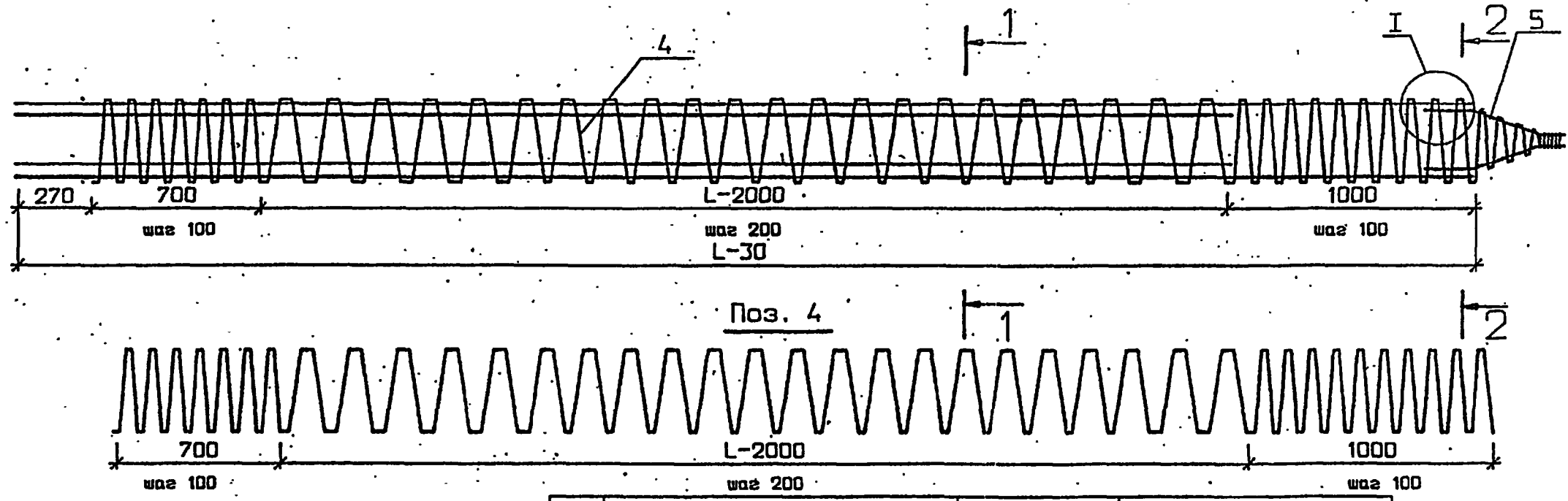
исполнил	Семанова	<i>Семанова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Вед. инж.	Ламасова	<i>Ламасова</i>
ГИП	Брусилковский	<i>Брусилковский</i>
Н.контр.	Миронова	<i>Миронова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.931-18

Каркас
КП13-40-4 ; КП14-40-4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

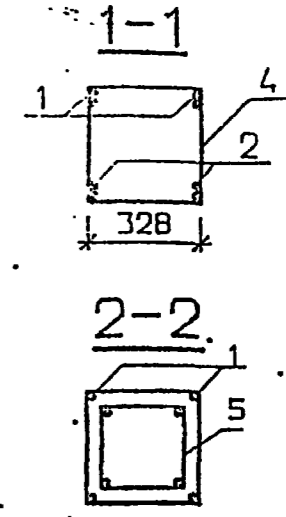
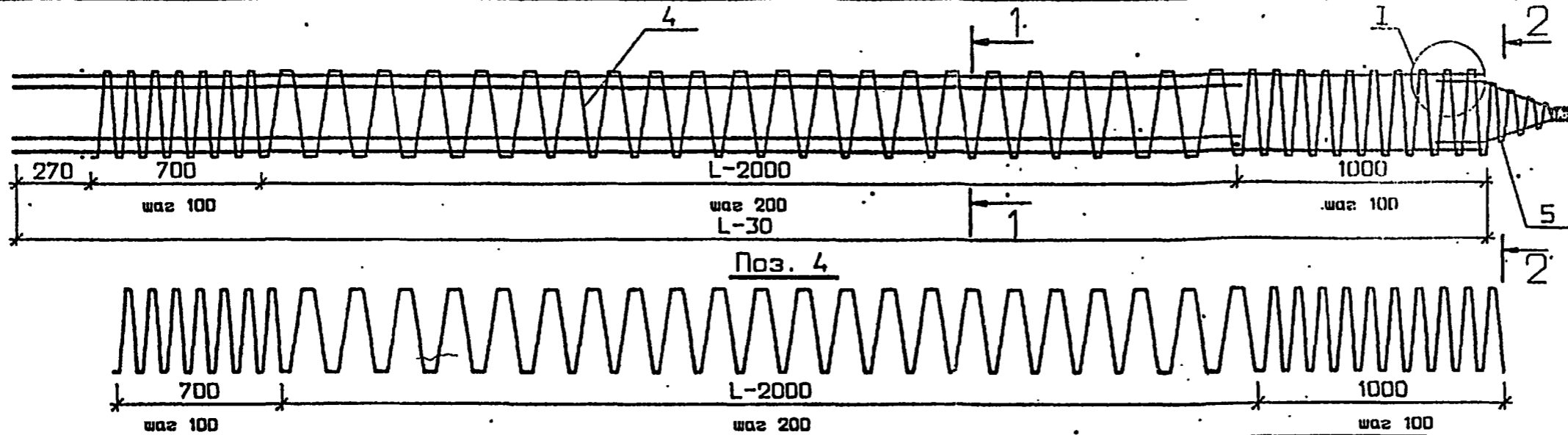
Лензипротрансмост



Поз.	Наименование	Кол. на КП-40-5 при L, м			Обозначение документа
		-13	-14	-15	
1	25A-II (Ас-II , А-III)				без черт.
	L=12970 ; 50,0 кг	4			
	L=13970 ; 53,8 кг		4		
	L=14970 ; 57,6 кг			4	
2	25A-II (Ас-II , А-III)				без черт.
	L=11970 ; 46,1 кг	4			
	L=12970 ; 50,0 кг		4		
	L=13970 ; 53,8 кг			4	
4	6A-I				
	L=96500 ; 21,4 кг	1			
	L=103020 ; 22,9 кг		1		
	L=109540 ; 24,3 кг			1	
5	Каркас КП2	1	1	1	3.500.1-1.93.1-24
	Масса каркаса , кг	413,0	445,3	477,1	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс , марка арматурной стали , стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями ..
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел I док. 3.500.1-1.93.1-17).

исполнил	Семенова	Сев	3.500.1-1.93.1-19	Каркас	Лензипротрансмост
проверил	Балаба	Балоф			
Ведущ.	Лямасова	Лямасов			
ГИП	Брусиловский	Брусиловский			
Контроль	Миронова	Миронова			
Начотдела	Ткачанко	Ткачанко			
			КП13-40-5...КП15-40-5	Стадия Р	Лист 1



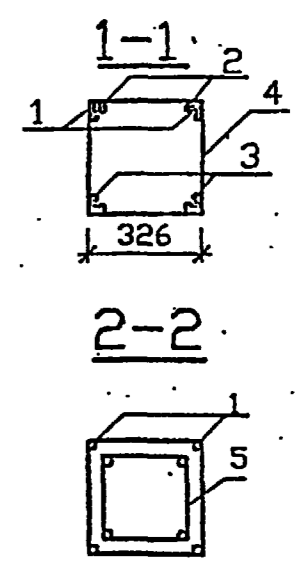
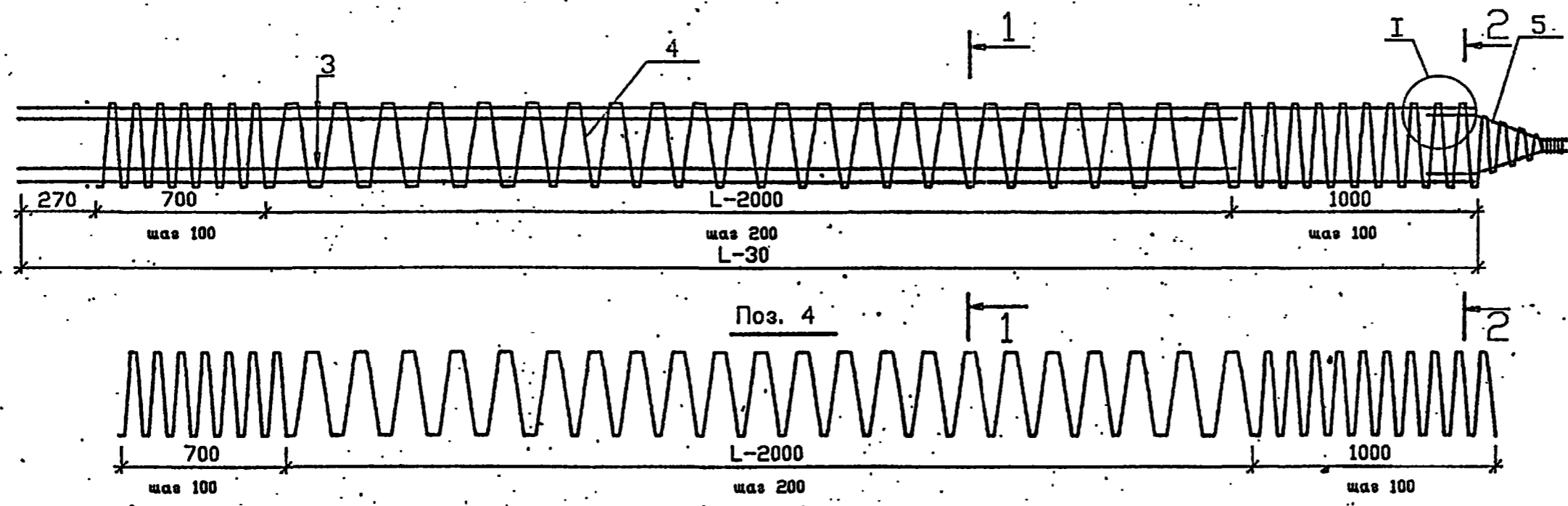
Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-6 при L, м				Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	
1	28A-II (Ас-II , А-III)					без черт.
	L=12970 ; 62,6 кг	4				
	L=13970 ; 67,5 кг		4			
	L=14970 ; 72,3 кг			4		
	L=15970 ; 77,1 кг				4	
2	28A-II (Ас-II , А-III)					без черт.
	L=11970 ; 57,8 кг	4				
	L=12970 ; 62,6 кг		4			
	L=13970 ; 67,5 кг			4		
	L=14970 ; 72,3 кг				4	
4	8A-I					3.500.1-1.93.1-20
	L=97100 ; 38,4 кг	1				
	L=103650 ; 40,9 кг		1			
	L=110210 ; 43,5 кг			1		
	L=116770 ; 46,1 кг				1	
5	Каркас КП2	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-24
	Масса каркаса , кг	527,2	568,5	609,9	650,9	

- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс , марка арматурной стали , стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями .
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел I док. 3.500.1-1.93.1-17).

исполнил	Семенова	<i>Семенова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Ведущ.	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусилковский	<i>Брусилковский</i>
Контроль	Мирнова	<i>Мирнова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-20		
Каркас		
КП13-40-6...КП16-40-6		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Лензипротрансмот		

Копия чертежа и спецификации



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-7 при L, м					Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	-17	
1	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=12970 ; 50,0 кг	4					
	l=13970 ; 53,8 кг		4				
	l=14970 ; 57,6 кг			4			
	l=15970 ; 61,5 кг				4		
	l=16970 ; 65,3 кг					4	
2	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=12470 ; 48,0 кг	4					
	l=13470 ; 51,9 кг		4				
	l=14470 ; 55,7 кг			4			
	l=15470 ; 59,6 кг				4		
	l=16470 ; 63,4 кг					4	

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-7 при L, м					Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	-17	
3	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=11970 ; 46,1 кг	4					
	l=12970 ; 50,0 кг		4				
	l=13970 ; 53,8 кг			4			
	l=14970 ; 57,6 кг				4		
	l=15970 ; 61,5 кг					4	
4	6А-I						3.500.1-1.93.1-24
	l=96500 ; 21,4 кг	1					
	l=103020 ; 22,9 кг		1				
	l=109540 ; 24,3 кг			1			
	l=116060 ; 25,8 кг				1		
	l=122580 ; 27,2 кг					1	
5	Каркас КП2	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-24
	Масса каркаса	605,0	652,9	699,9	747,8	795,2	

1. Арматура по ГОСТ 5783-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел I док. 3.500.1-1.93.1-17).

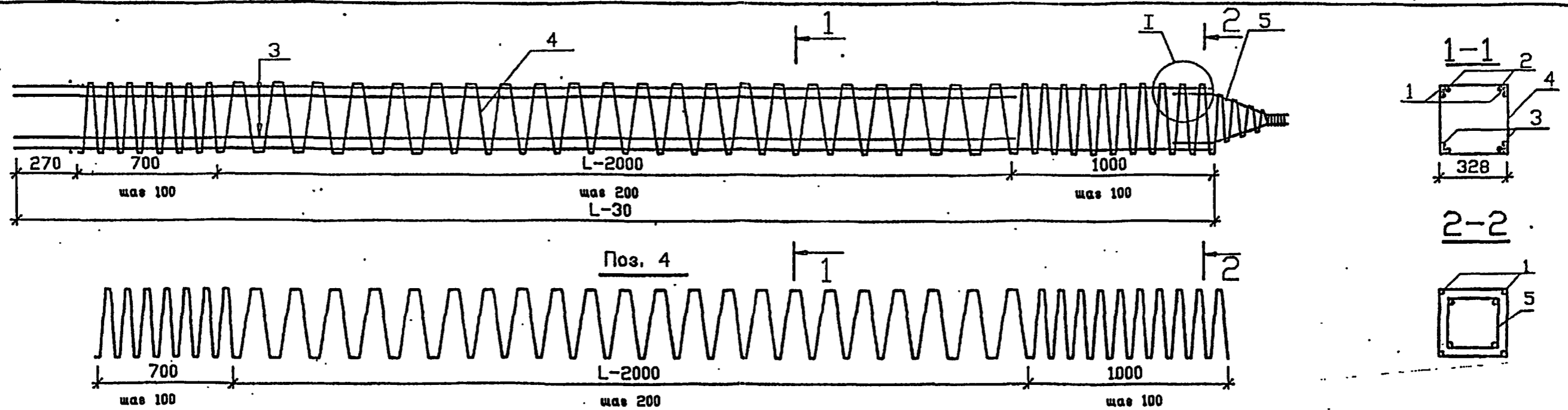
исполнил	Семьнова	Сев
проверил	Белоба	Васио
Ведущий	Лемасова	Лемасова
ГИП	Брусилевский	Брусилевский
Контроль	Миронова	Миронова
Начетдела	Ткаченко	Ткаченко

3.500.1-1.93.1-21

Каркас
КП13-40-7...КП17-40-7

Стадия	Лист	Листов
Р.	I	I

Ленгипротрансмост



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-8 при L, м						Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	-17	-18	
1	28А-II (Ас-II, А-III)							без черт.
	l=12970 ; 62,6 кг	4						
	l=13970 ; 67,5 кг		4					
	l=14970 ; 72,3 кг			4				
	l=15970 ; 77,1 кг				4			
	l=16970 ; 82,0 кг					4		
	l=17970 ; 86,8 кг						4	
2	28А-II (Ас-II, А-III)							
	l=12470 ; 60,2 кг	4						
	l=13470 ; 65,1 кг		4					
	l=14470 ; 69,9 кг			4				
	l=15470 ; 74,7 кг				4			
	l=16470 ; 79,6 кг					4		
	l=17470 ; 84,4 кг						4	
3	28А-II (Ас-II, А-III)							без черт.

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-8 при L, м						Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	-17	-18	
	l=11970 ; 57,8 кг	4						
	l=12970 ; 62,6 кг		4					
	l=13970 ; 67,5 кг			4				
	l=14970 ; 72,3 кг				4			
	l=15970 ; 77,1 кг					4		
	l=16970 ; 82,0 кг						4	
4	8А-I							
	l=97100 ; 38,4 кг	1						
	l=103660 ; 40,9 кг		1					
	l=110220 ; 43,5 кг			1				
	l=116780 ; 46,1 кг				1			
	l=123340 ; 48,7 кг					1		
	l=129900 ; 51,3 кг						1	
5	Каркас КП2	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.931-24
	Масса каркаса	768,0	828,9	889,5	949,7	1010,7	1071,3	

- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел I док.3.500.1-1.931-17).

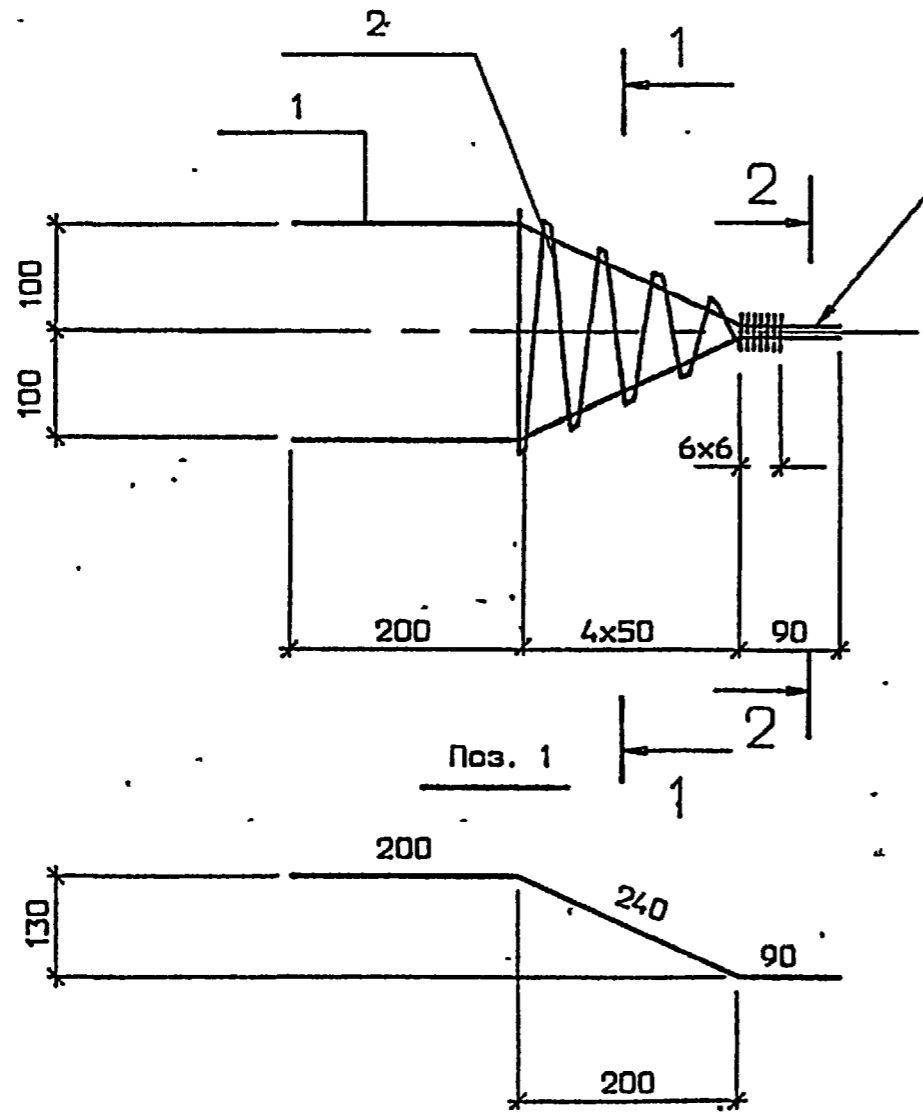
исполнил	Семенова	Сев
проверил	Белова	Бел
Ведущий	Лемасова	Лем
ГИП	Брусилловский	Бру
Никонтроль	Миронова	Мир
Начетдела	Ткаченко	Тка

3.500.1-1.931-22

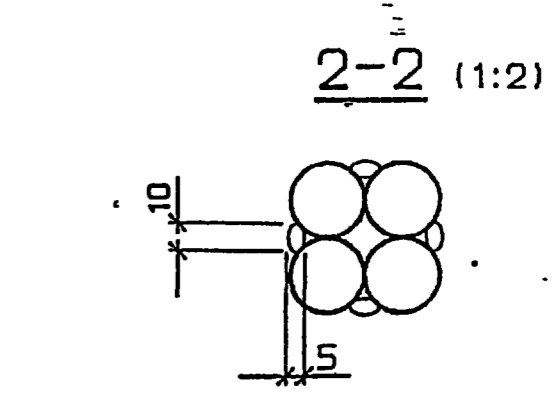
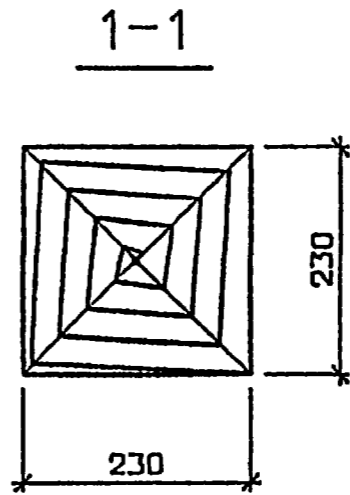
Каркас
КП13-40-8...КП18-40-8

Стадия	Лист	Листов
Р.		1

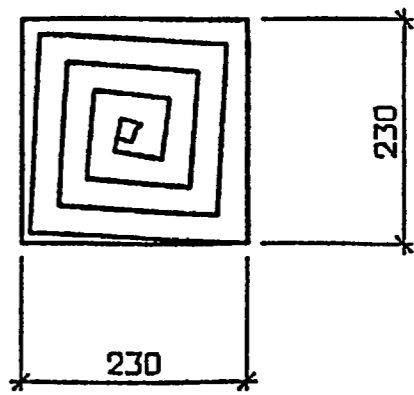
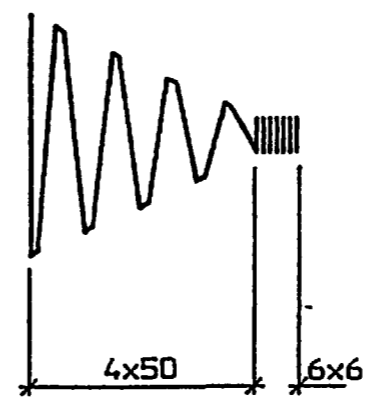
Ленгипротрансмост



ГОСТ 14098-91-С23-Рэ
L=80



Поз. 2



Поз.	Наименование	Кол.
1	20А-II , L=530 , 1,3 кг	4
2	6А-I , L=4170 , 0,93 кг	1
Масса каркаса , кг		6,1

1. Арматура класса А-II марки Ст5 сп , класса А-I марки Ст3 пс по ГОСТ 5781-82 .
2. Прикрепление спирали к продольной арматуре производится контактной точечной сваркой К1 по ГОСТ 14098-91 или привязкой .
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 .

исполнил	Мамонова	<i>[Signature]</i>
проверил	Белова	<i>[Signature]</i>
Ведущий	Лемасова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Брусиловский	<i>[Signature]</i>
Н.контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>
Нач.отдела	Ткачанко	<i>[Signature]</i>

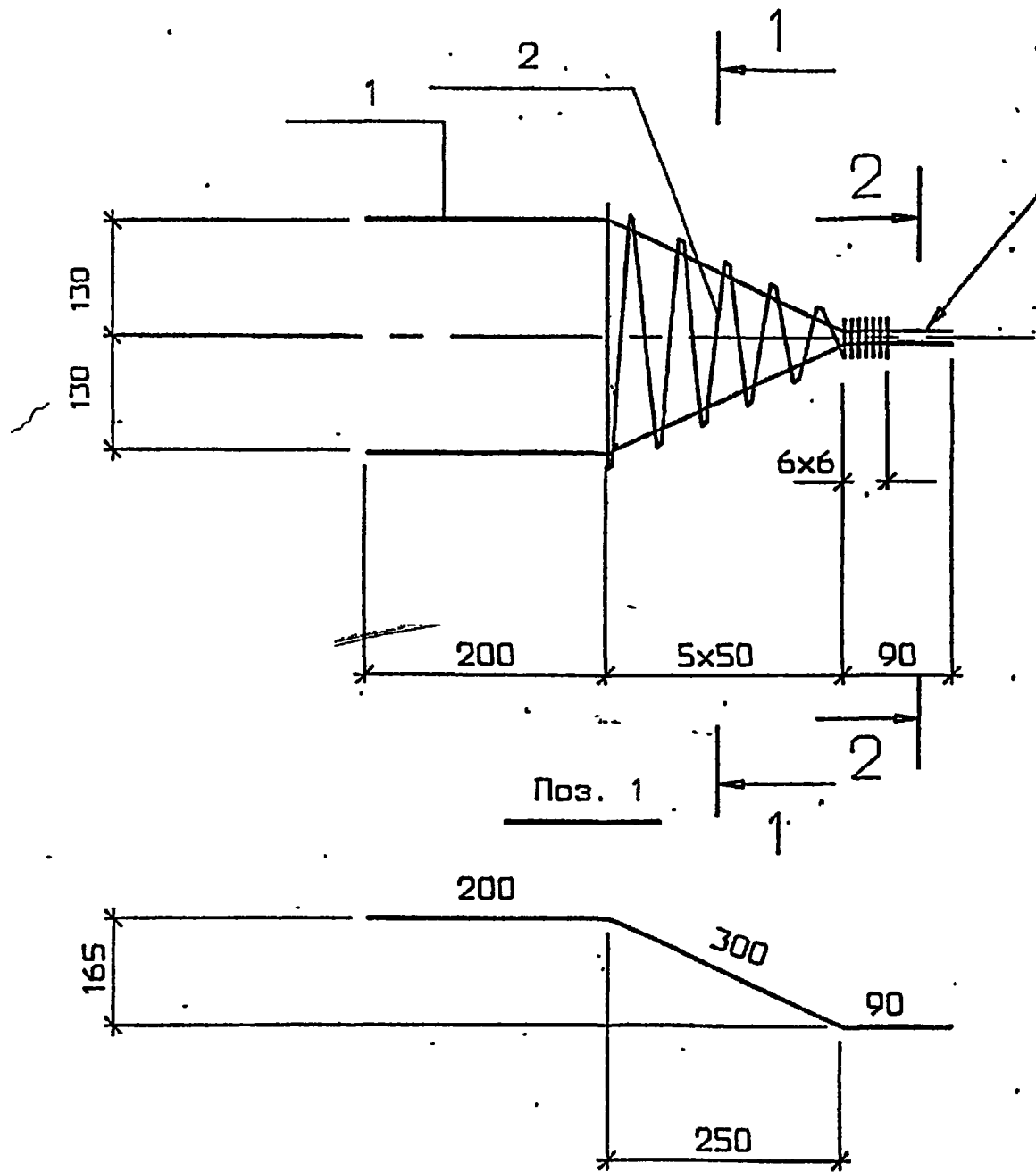
3.500.1-1.93.1-23

Каркас КП1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Лензипротрансмост

УТВЕРЖДЕНО И ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА

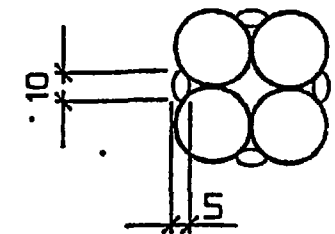
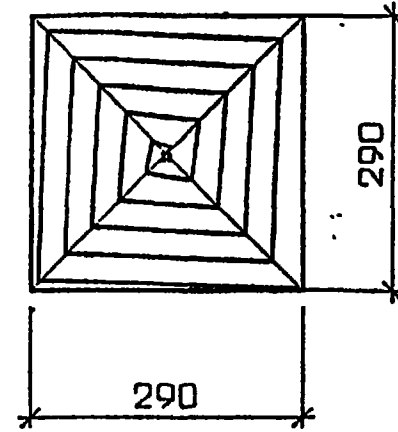


ГОСТ 14098-91-С23-Рэ

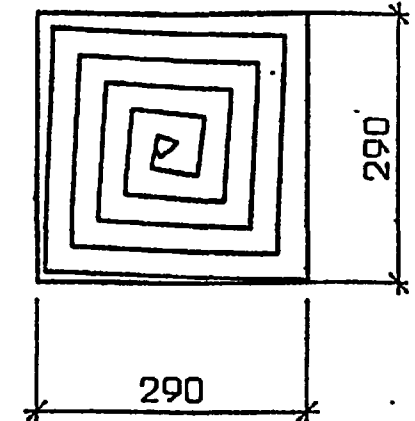
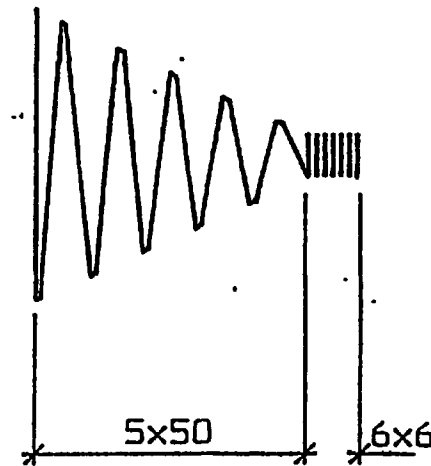
l=80

1-1

2-2 (1:2)



Поз. 2



Поз.	Наименование	Кол.
1	20А-II , l=590 , 1,5 кг	4
2	6А-I , l=5520 , 1,2 кг	1
Масса каркаса , кг		7,2

1. Арматура класса А-II марки Ст5 сп , класса А-I марки Ст3 пс по ГОСТ 5781-82 .
2. Прикрепление спирали к продольной арматуре производится контактной точечной сваркой К1 по ГОСТ 14098-91 или привязкой .
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 .

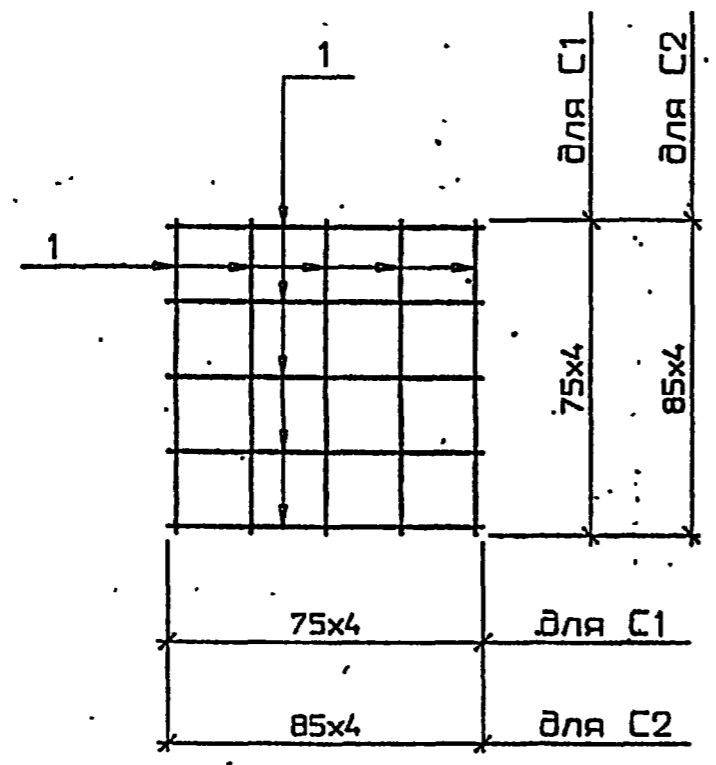
исполнил	Мамоноба	<i>Мамоноба</i>
проверил	Балоба	<i>Балоба</i>
Вединж.	Лемасоба	<i>Лемасоба</i>
ГИП	Брусилобский	<i>Брусилобский</i>
Нконтроль	Мирноба	<i>Мирноба</i>
Начотдела	Ткачанко	<i>Ткачанко</i>

3.500.1-1.93.1-24

Каркас КР2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Лензипротрансмост

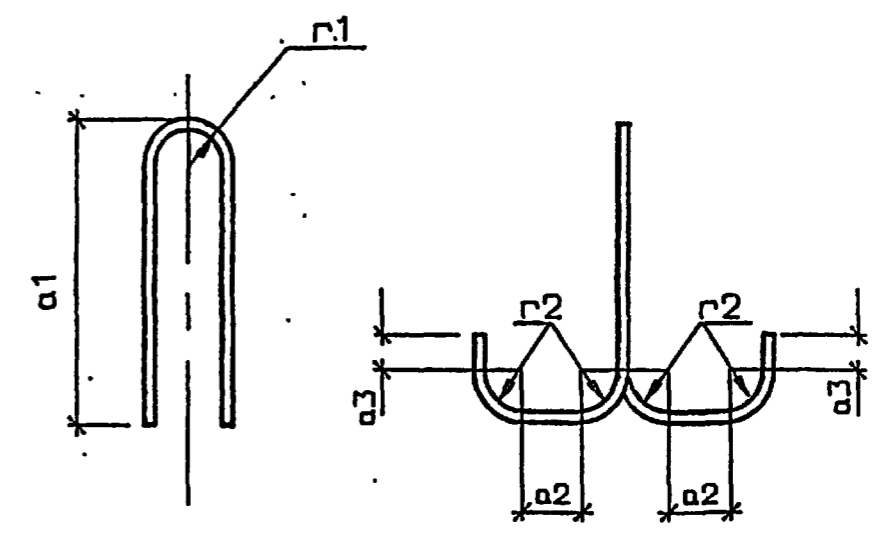


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1.	1	6А-1 l=320	10	0,07	0,7
С2	1	6А-1 l=360	10	0,08	0,8

1. Арматура класса А-1 марки Ст3 пс по ГОСТ 5781-82 .
2. Соединение стержней сетки производится контактной точечной сваркой К1 по ГОСТ 14098-91 или привязкой .

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

исполнил	Саманова	<i>Саманова</i>	3.500.1-1.93.1-25		
проверил	Балаба	<i>Балаба</i>			
Вед. инж.	Ламасова	<i>Ламасова</i>	Сетка С1 ; С2		
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>			
Контроль	Мирноба	<i>Мирноба</i>			
Начотдела	Ткачанко	<i>Ткачанко</i>			
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			Ленгипротрансмост		



Марка	Диаметр класс, мм	Длина, мм	Размеры, мм					Масса ед., кг
			a1	a2	a3	r1	r2	
п1	14А-1	1210	400	68	50	30	30	1,5
п2	16А-1	1250	410	67	60	30	30	2,0
п3	18А-1	1290	410	66	80	30	30	2,6
п4	20А-1	1490	480	70	80	40	40	3,7
п5	22А-1	1510	490	69	80	40	40	4,5

Арматура петель класса А-1 марки Ст3 сп по ГОСТ 5781-82 .

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

исполнил	Саманова	<i>Саманова</i>	3.500.1-1.93.1-26		
проверил	Балаба	<i>Балаба</i>			
Вед. инж.	Ламасова	<i>Ламасова</i>	Петля П1 ... П5		
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>			
Контроль	Мирноба	<i>Мирноба</i>			
Начотдела	Ткачанко	<i>Ткачанко</i>			
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			Ленгипротрансмост		

Марка сваи	Изделия арматурные														Всего кг	
	Арматура класса															
	A-II (Ac-II, A-III)					A-I				A-I*						
	ГОСТ 5781-82															
	32	28	25	20	Итого	10	8	6	Итого	22	20	18	16	14		
C8-35T1	-	-	-	82,0	82,0	0,16	-	16,2	16,4	-	-	-	-	-	101,4	
C9-35T1	-	-	-	92,0	92,0		-	17,5	17,7	-	-	-	-	3,0	112,7	
C10-35T1	-	-	-	102,0	102,0		-	18,7	18,9	-	-	-	4,0	-	124,9	
C8-35T2	-	-	122,8	5,2	128,0		-	16,4	16,6	-	-	-	-	-	147,6	
C9-35T2	-	-	138,0		143,2		-	17,6	17,8	-	-	-	-	3,0	164,0	
C10-35T2	-	-	153,6		158,8		-	18,9	19,1	-	-	-	4,0	-	181,9	
C11-35T2	-	-	168,8		174,0		-	20,1	20,3	-	-	-	-	-	198,3	
C8-35T3	-	154,0	-		159,2		21,5	4,4	26,1	-	-	-	-	-	-	188,3
C9-35T3	-	173,2	-		178,4		23,7			28,3	-	-	-	-	3,0	209,7
C10-35T3	-	192,8	-	198,0	25,9		30,5			-	-	-	4,0	-	232,5	
C11-35T3	-	212,0	-	217,2	28,1		32,7			-	-	-	-	-	253,9	
C12-35T3	-	231,2	-	236,4	30,3		34,9			-	-	-	-	-	275,3	
C8-35T4 ; C8-35B4	201,2	-	-	206,4	21,5		26,1			-	-	-	-	-	-	235,5
C9-35T4 ; C9-35B4	226,4	-	-	231,6	23,7		28,3			-	-	-	-	-	3,0	262,9
C10-35T4 ; C10-35B4	251,6	-	-	256,8	25,9		30,5			-	-	-	4,0	-	-	291,3
C11-35T4 ; C11-35B4	276,8	-	-	282,0	28,1		32,7	-	-	-	-	-	-	318,7		

* - арматурная сталь марки Ст3 сп для монтажных петель

исполнил	Саманова	<i>Саманова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Ведущий	Темасова	<i>Темасова</i>
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>
Н.контр.ст.	Цирконова	<i>Цирконова</i>
Нач. отдела	Киченко	<i>Киченко</i>

3.500.1-1.93.1-27РС.

Ведомость расхода
стали.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Ленгипротрансмост

Продолжение

Марка сваи	Изделия арматурные															Всего кг
	Арматура класса															
	А-II (Ас-II , А-III)					А-I					А-I *					
	ГОСТ: 5781-82															
	32	28	25	20	Итого	10	8	6	Итого	22	20	18	16	14		
С12-35Т4 ; С12-35В4	302,0	-	-		307,2		30,3	4,4	34,9	-	-	-	4,0	-	346,1	
С13-35Т4 ; С13-35В4	327,2	-	-		332,4		32,5		37,1	-	-	5,2	-	-	374,7	
С8-35Т5 ; С8-35В5	-	-	230,0		235,2		-	16,4	16,6	-	-	-	-	3,0	254,8	
С9-35Т5 ; С9-35В5	-	-	260,8		266,0		-	17,6	17,8	-	-	-	-	-	286,8	
С10-35Т5 ; С10-35В5	-	-	291,6		296,8		-	18,9	19,1	-	-	-	-	-	319,9	
С11-35Т5 ; С11-35В5	-	-	322,4		327,6		-	20,1	20,3	-	-	-	4,0	-	351,9	
С12-35Т5 ; С12-35В5	-	-	353,2		358,4		-	21,3	21,5	-	-	-	-	-	383,9	
С13-35Т5 ; С13-35В5	-	-	384,0		389,2		-	22,5	22,7	-	-	5,2	-	-	417,1	
С14-35Т5 ; С14-35В5	-	-	414,8		420,0		-	23,8	24,0	-	-	-	-	-	449,2	
С8-35Т6 ; С8-35В6	-	288,8	-	5,2	293,4	0,16	21,5		26,1	-	-	-	-	3,0	322,5	
С9-35Т6 ; С9-35В6	-	327,2	-		332,4		23,7		28,3	-	-	-	-	-	356,1	
С10-35Т6 ; С10-35В6	-	366,0	-		371,2		25,9		30,5	-	-	-	-	-	405,7	
С11-35Т6 ; С11-35В6	-	404,8	-		410,0		28,1		32,7	-	-	-	4,0	-	446,7	
С12-35Т6 ; С12-35В6	-	443,2	-		448,4		30,3	4,4	34,9	-	-	-	-	-	487,3	
С13-35Т6 ; С13-35В6	-	481,6	-		486,8		32,5		37,1	-	-	-	-	-	529,1	
С14-35Т6 ; С14-35В6	-	520,4	-		525,6		34,7		39,3	-	-	5,2	-	-	570,1	
С15-35Т6 ; С15-35В6	-	559,2	-		564,4		36,9		41,5	-	-	-	-	-	611,1	
С8-35Т7 ; С8-35В7	-	-	345,2		350,4		-	16,4	16,6	-	-	-	-	3,0	370,0	
С9-35Т7 ; С9-35В7	-	-	391,2		396,4		-	17,6	17,8	-	-	-	-	-	417,2	

* - арматурная сталь марки СТЗ сп для монтажных петель

3.500.1-1.93.1-27РС

Лист

2

Продолжение

Марка сваи	Изделия арматурные																
	Арматура класса																
	A-II (AC-II , A-III)					A-I					A-I *					Всего, кг	
	ГОСТ 5781-82																
	32	28	25	20	Итого	10	8	6	Итого	22	20	18	16	14			
C10-35T7 ; C10-35B7	-	-	437,6	5,2	442,8	0,16	-	4,4	19,1	-	-	-	4,0	-	465,9		
C11-35T7 ; C11-35B7	-	-	483,6		488,8		-	-	-	20,3	-	-		-	-	-	513,1
C12-35T7 ; C12-35B7	-	-	530,0		535,2		-	16,4	21,5	-	-	-		-	-	-	560,7
C13-35T7 ; C13-35B7	-	-	576,0		581,2		-	17,6	22,7	-	-	-		-	-	-	609,1
C14-35T7 ; C14-35B7	-	-	622,4		627,6		-	18,9	24,0	-	-	-		-	-	-	656,8
C15-35T7 ; C15-35B7	-	-	668,4		673,6		-	20,1	25,2	-	-	-		-	-	-	704,0
C16-35T7 ; C16-35B7	-	-	714,8		720,0		-	21,3	26,4	-	-	-		-	-	-	751,6
C13-40T3	-	250,4	-	6,0	256,4	0,16	38,4	22,5	43,8	-	-	-	-	-	307,6		
C13-40T4 ; C13-40B4	327,2	-	-		333,2		38,4	23,8	43,8	-	-	-	-	-	-	384,4	
C14-40T4 ; C14-40B4	352,8	-	-		358,8		40,9	-	46,3	-	-	-	-	-	-	412,5	
C13-40T5 ; C13-40B5	-	-	384,4		390,4		-	-	26,8	-	-	-	-	-	-	424,6	
C14-40T5 ; C14-40B5	-	-	415,2		421,2		-	-	28,3	-	7,4	-	-	-	-	456,9	
C15-40T5 ; C15-40B5	-	-	445,6		451,6		-	-	29,7	-	-	-	-	-	-	488,7	
C13-40T6 ; C13-40B6	-	481,6	-		487,6		38,4	5,2	43,8	-	-	-	-	-	-	538,8	
C14-40T6 ; C14-40B6	-	520,4	-		526,4		40,9	-	46,3	-	-	-	-	-	-	580,1	
C15-40T6 ; C15-40B6	-	559,2	-		565,2		43,5	-	48,9	-	-	-	-	-	-	621,5	
C16-40T6 ; C16-40B6	-	597,6	-		603,6		46,1	-	51,5	9,0	-	-	-	-	-	664,1	
C13-40T7 ; C13-40B7	-	-	576,4	582,4	-	26,6	26,8	-	7,4	-	-	-	-	616,6			
C14-40T7 ; C14-40B7	-	-	622,8	628,8	-	28,1	28,3	-	-	-	-	-	-	664,5			

* - арматурная сталь марки Ст3 сп для монтажных петель

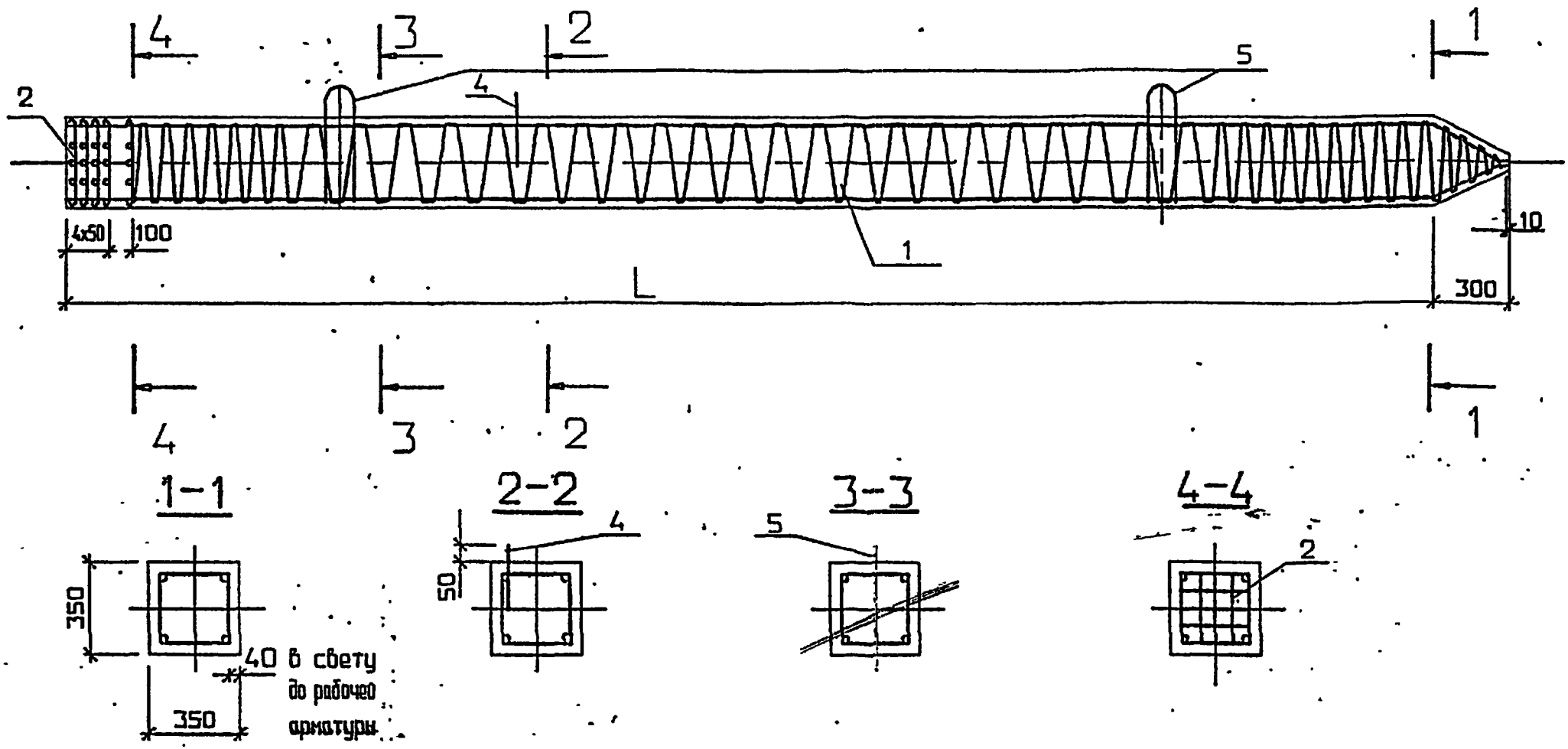
Инв.№-подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Продолжение

Марка сваи	Изделия арматурные																	
	Арматура класса																	
	A-II (Ac-II , A-III)					A-I					A-I *					Всего , кг		
	ГОСТ 5781-82																	
	32	28	25	20	Итого	10	8	6	Итого	22	20	18	16	14				
C15-40T7 ; C15-40B7	-	-	668,4	6,0	674,4	0,16	-	29,5	29,7	-	7,4	-	-	-	711,5			
C16-40T7 ; C16-40B7	-	-	714,8		720,8		-	31,0	31,2	9,0	-	-	-	-	-	761,0		
C17-40T7 ; C17-40B7	-	-	760,8		766,8		-	32,4	32,6		-	-	-	-	-	-	808,4	
C13-40T8 ; C13-40B8	-	722,4	-		728,4		5,2	38,4	5,2	43,8	-	7,4	-	-	-	779,6		
C14-40T8 ; C14-40B8	-	780,8	-		786,8			40,9		46,3	-		-	-	-	-	-	840,5
C15-40T8 ; C15-40B8	-	838,8	-		844,8			43,5		48,9	-		-	-	-	-	-	901,1
C16-40T8 ; C16-40B8	-	896,4	-		902,4			46,1		51,5	9,0	-	-	-	-	-	-	962,9
C17-40T8 ; C17-40B8	-	954,8	-		960,8			48,4		53,8		-	-	-	-	-	-	1023,6
C18-40T8 ; C18-40B8	-	1012,8	-		1018,8			51,3		56,7		-	-	-	-	-	-	1084,5

* - арматурная сталь марки Ст3 сп для монтажных петель

Ив.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м				Обозначение документа
			-3	-9	-10	-11	
CL-35T2	1	Каркас КПЛ-35-2.1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-33	
	2	Сетка С1	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25	
	4	10А-1, l=250, 0.16кв	1	1	1	без черт.	
	5	Петля П1	2	2		3.500.1-1.93.1-26	
			П2		2	2	
			Бетон класса В25, м3	1,30	1,12	1,24	1,37
		Масса сваи, т	2,5	2,8	3,1	3,4	

1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз.4 класса А-1 марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

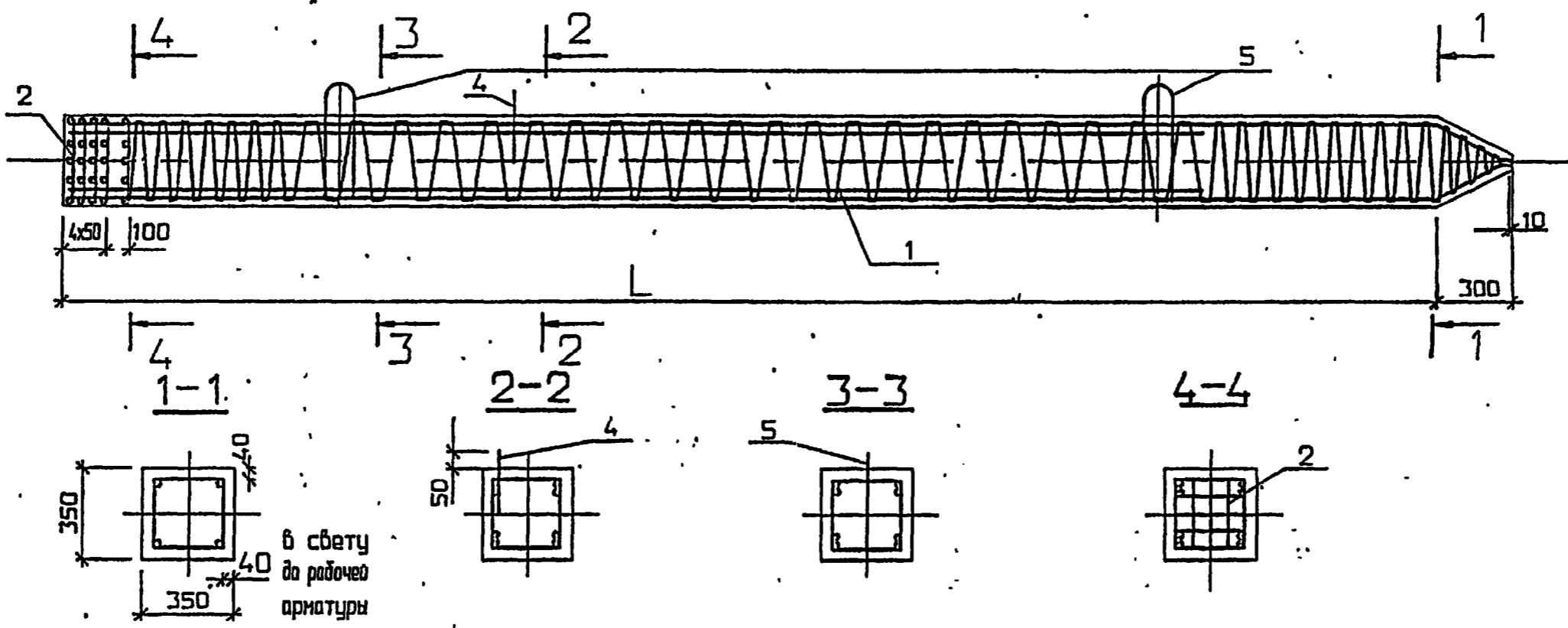
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

исполнил	Маманова	<i>[Signature]</i>
проверил	Белова	<i>[Signature]</i>
Ведущий	Лемасова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Брусилковский	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>

3.500.1-1.93.1-28

Свая CL-35T2
Вариант армирования

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмост		



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м						Обозначение документа		
			-8	-9	-10	-11	-12	-13		-14	
CL-35T5 CL-35B5	1	Каркас КПЛ-35-5.1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-34	
	2	Сетка С1	5	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25	
	4	10А-1, L=250, D.16кв	1	1	1	1	1	1	1	без черт.	
	5	Петля П1	2	2						3.500.1-1.93.1-26	
		П2			2	2	2				
		П3						2	2		
			Бетон класса В25, м3	1.00	1.12	1.24	1.37	1.49			
			класса В30, м3						1.61	1.73	
		Масса сваи, т	2.5	2.8	3.1	3.4	3.7	4.0	4.3		

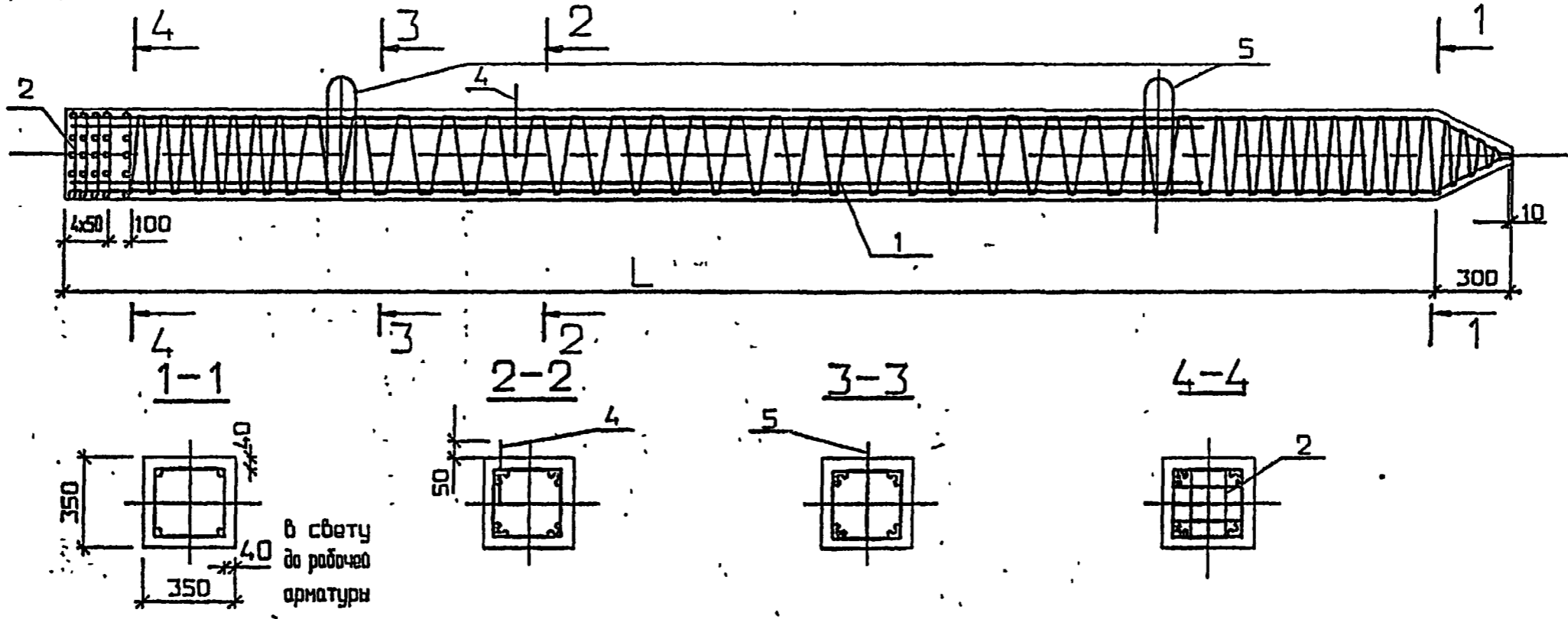
1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз.4 класса А-1 марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Маморова	<i>Маморова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Ведущий	Лямасова	<i>Лямасова</i>
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>
Контроль	Мирянова	<i>Мирянова</i>
Начетдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-29

Свая
CL-35T5 ; CL-35B5
Вариант армирования

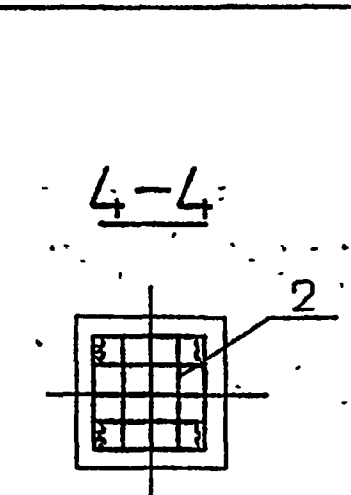
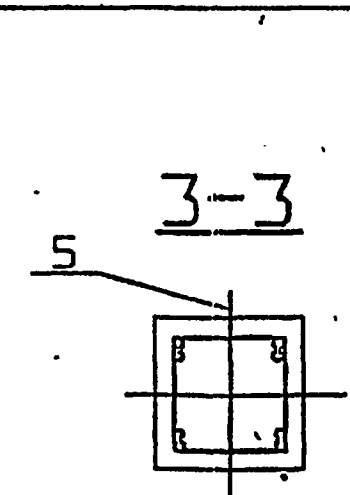
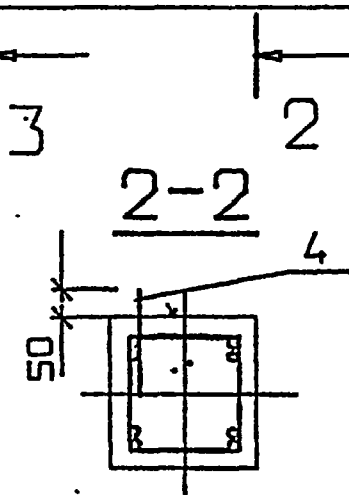
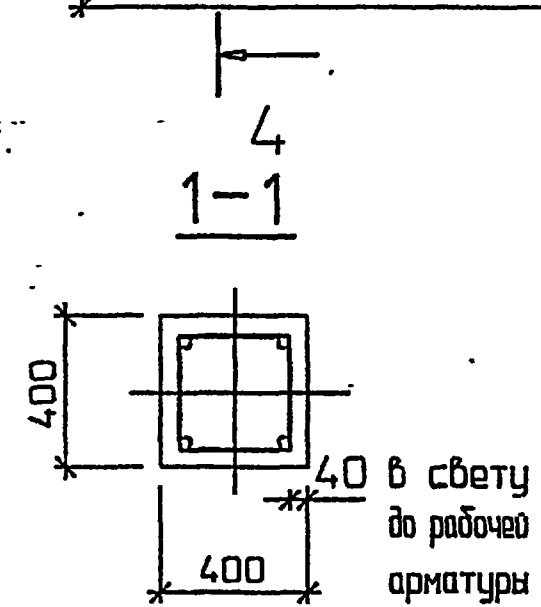
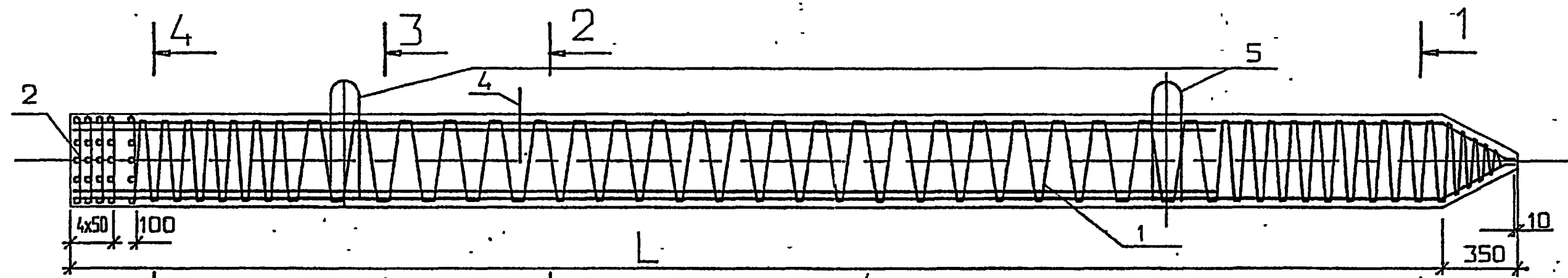
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Лензипротрансмос		



Марка сваи	Поз.	Наименование	Количество на сваю длиной L, м								Обозначение документа	
			-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15		-16
CL-35T7 CL-35B7	1	Каркас КПЛ-35-7.1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-35,36
	2	Сетка С1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
	4	10А-1, L=250, D.16кг	1	1	1	1	1	1	1	1	1	без черт.
	5	Петля П1	2	2								3.500.1-1.93.1-26
		П2			2	2	2					
		П3						2	2	2	2	
			Бетон класса В25, м3	1.00	1.12	1.24	1.37	1.49				
		класса В30, м3						1.61	1.73	1.86	1.98	
		Масса сваи, т	2.5	2.8	3.1	3.4	3.7	4.0	4.3	4.6	4.9	

1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ
2. Опалубочный чертёж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ
3. Арматура поз.4 класса А-1 марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Манонова	<i>Манонова</i>	3.500.1-1.93.1-30	Стадия	Лист	Листов
проверил	Белова	<i>Белова</i>				
Ведущ.	Лемасова	<i>Лемасова</i>				
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>				
Н.контр.	Миронова	<i>Миронова</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Свая	Р	1	1
			CL-35T7 ; CL-35B7	Ленгипротрансмост		
			Вариант армирования			

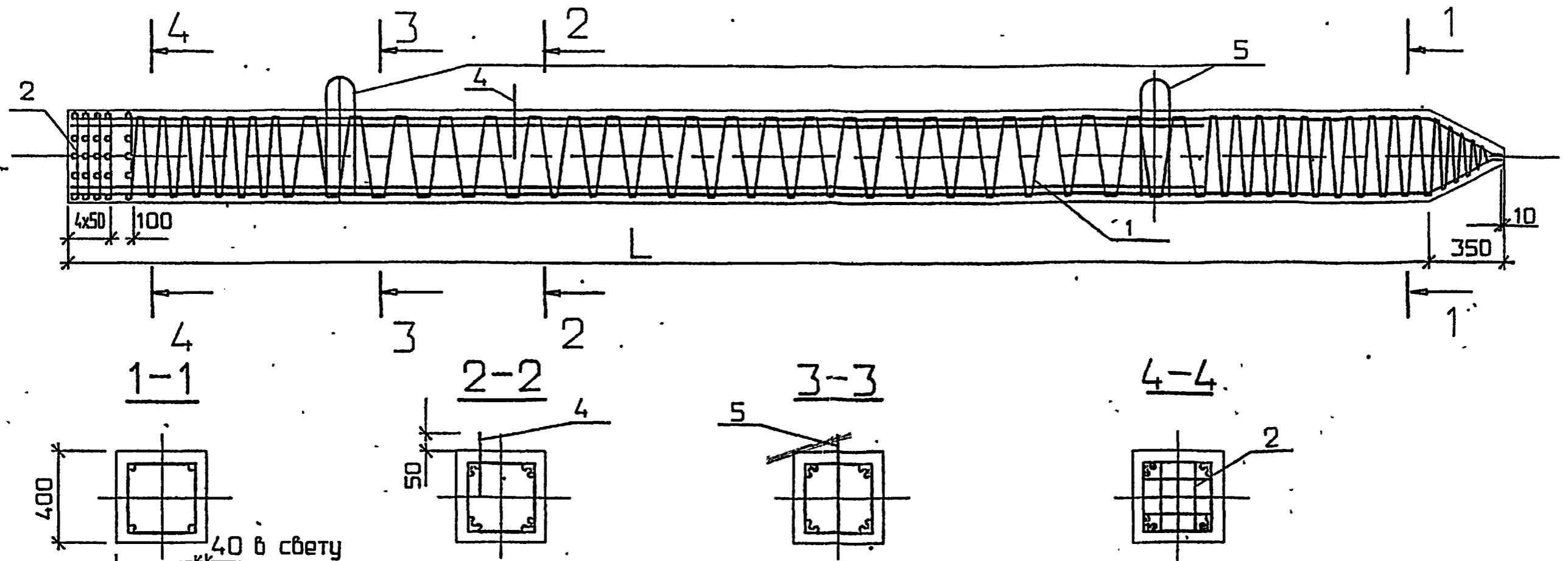


Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длина L, м			Обозначение документа
			-13	-14	-15	
CL-40T5 CL-40B5	1	Каркас КПЛ-40-5.1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-37
	2	Сетка С2	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
	4	10А-1, L=250, 0.16кг	1	1	1	без черт.
	5	Петля П4	2	2	2	3.500.1-1.93.1-26
			Бетон класса В30, м3	2,16	2,32	2,48
		Масса сваи, т	5,4	5,8	6,2	

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взвешивание №

1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ
3. Арматура поз. 4 класса А-1, марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Мамонава	<i>Мамонава</i>	3.500.1-1.93.1-31	Стадия	Лист	Листов
проверил	Белова	<i>Белова</i>				
Ведущ.	Лемасова	<i>Лемасова</i>				
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>				
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>				
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
			Свая			
			CL-40T5 ; CL-40B5			
			Вариант армирования			
						Лензипротрансмост



в свету до рабочей арматуры

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м					Обозначение документа	
			-13	-14	-15	-16	-17		
CL-40T7 CL-40B7	1	Каркас КПЛ-40-7.1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-36	
	2	Сетка С2	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25	
	4	10А-1, l=250, 0.16кз	1	1	1	1	1	без черт.	
	5	Петля П4	2	2	2			3.500.1-1.93.1-26	
		П5				2	2		
			Бетон класса В30, м3	2,16	2,32	2,48	2,64	2,80	
			Бетон класса В35, м3					2,80	
		Масса сваи, т	5,4	5,8	6,2	6,6	7,0		

* Класс бетона В35 должен быть указан в заказе на сваю

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. №

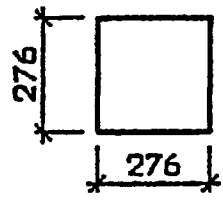
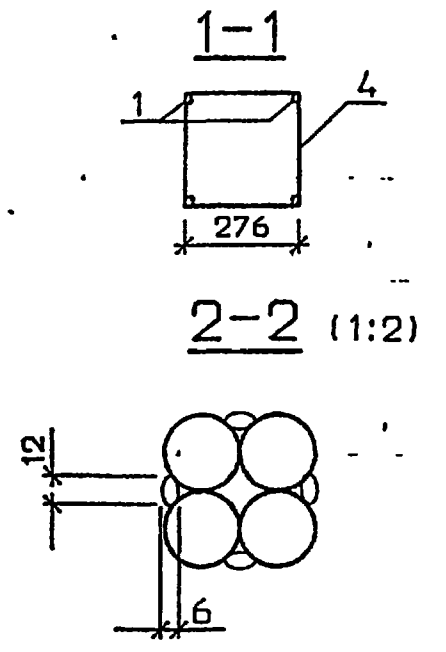
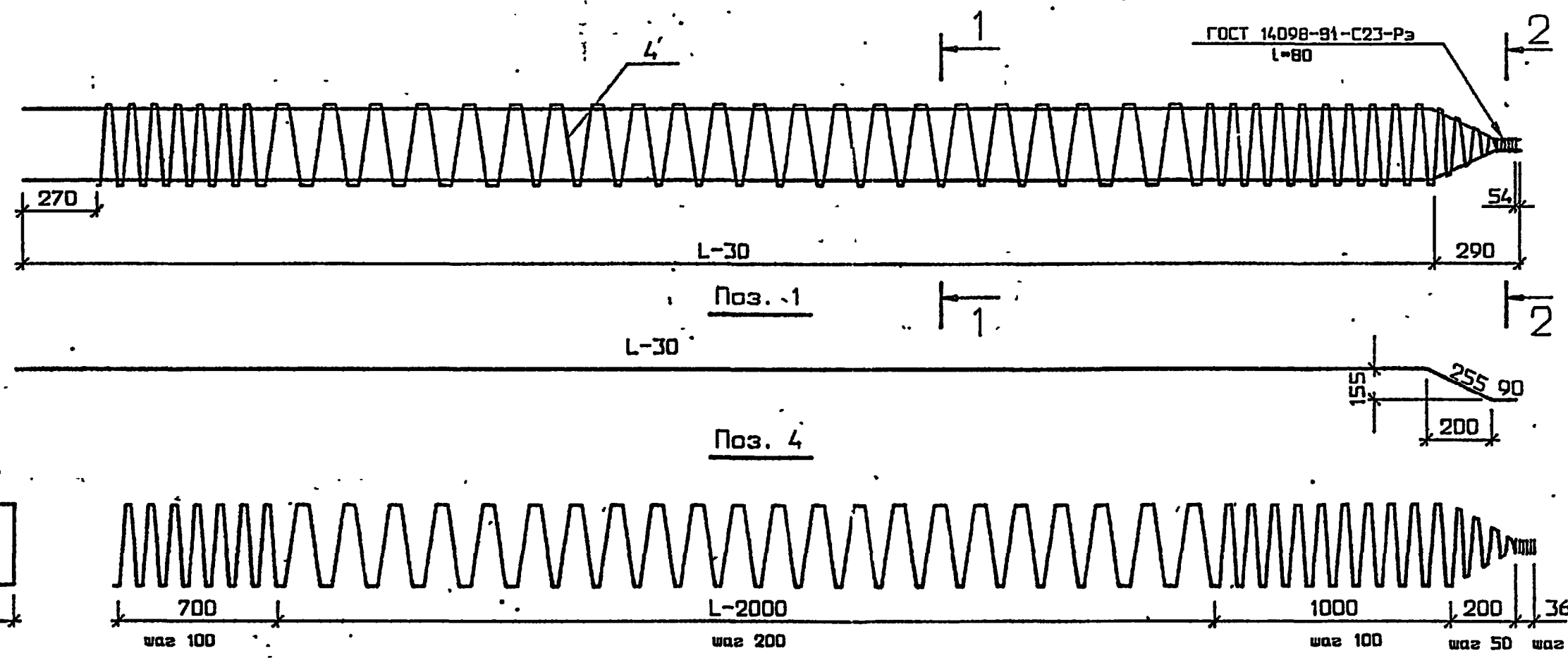
1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ
3. Арматура поз. 4 класса А-1 марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Маморова	<i>Маморова</i>
проверил	Балоба	<i>Балоба</i>
Вед. инж.	Лямасова	<i>Лямасова</i>
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-32

Свая
CL-40T7 ; CL-40B7
Вариант армирования

Стадия	Лист	Листов
-Р		1
Ленгипространсмот		



Поз.	Наименование	Кол. на КП-35-2.1 при L, и			
		-8	-9	-10	-11
1	25A-II (Ac-II, A-III)				
	L=8315 ; 32,0 кг	4			
	L=9315 ; 35,9 кг		4		
	L=10315 ; 39,7 кг			4	
	L=11315 ; 43,6 кг				4
4	6A-I				
	L=58470 ; 13,0 кг	1			
	L=63990 ; 14,2 кг		1		
	L=69510 ; 15,4 кг			1	
	L=75030 ; 16,7 кг				1
Масса каркаса , кг		141,0	157,8	174,2	191,1

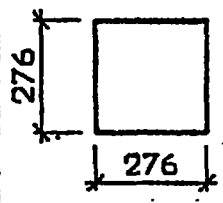
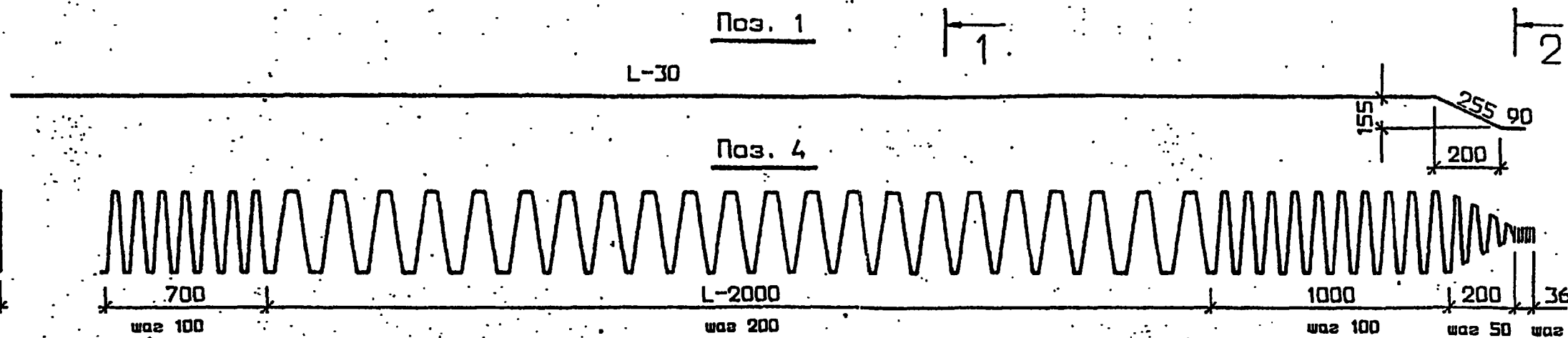
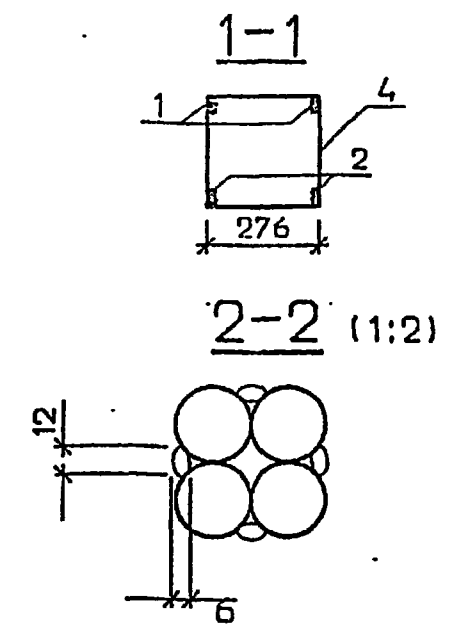
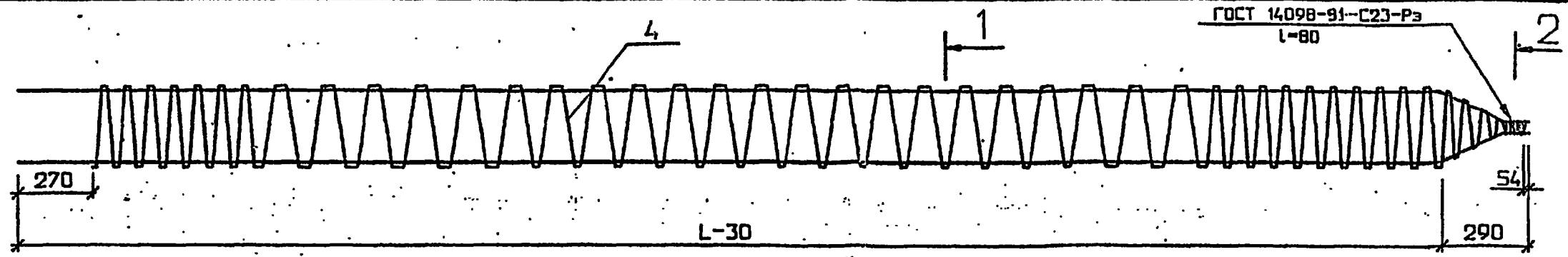
1. Арматура по ГОСТ 5781-82 .
2. Класс и марка арматурной стали , стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями .
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

исполнил	Семенова	<i>Семенова</i>
проверил	Балаба	<i>Балаба</i>
Вед инж	Ламасова	<i>Ламасова</i>
ГИП	Брусилдовский	<i>Брусилдовский</i>
И контроль	Мирноба	<i>Мирноба</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-33

КАРКАС КПВ-35-2.1...КП11-35-2.1	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
Ленгипротрансмос			



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-5.1 при L, м						
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14
1	25A-II (Ac-II, A-III)							
	L=8315, 32,0 кг	4						
	L=9315, 35,9 кг		4					
	L=10315, 39,7 кг			4				
	L=11315, 43,6 кг				4			
	L=12315, 47,4 кг					4		
	L=13315, 51,3 кг						4	
	L=14315, 55,1 кг							4
2	25A-II (Ac-II, A-III)							
	L=6970, 26,8 кг	4						
	L=7970, 30,7 кг		4					
	L=8970, 34,5 кг			4				
	L=9970, 38,4 кг				4			
	L=10970, 42,2 кг					4		

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-5.1 при L, м						
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14
	L=11970, 46,1 кг						4	
	L=12970, 49,9 кг							4
4	6A-I							
	L=58470, 13,0 кг	1						
	L=63990, 14,2 кг		1					
	L=69510, 15,4 кг			1				
	L=75030, 16,7 кг				1			
	L=80550, 17,9 кг					1		
	L=86070, 19,1 кг						1	
	L=91590, 20,3 кг							1
Масса каркаса, кг		248,2	280,6	312,2	344,7	376,3	408,7	440,3

- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

исполнил	Семенова	Семенова
проверил	Белоба	Белоба
Ведущий	Ленасова	Ленасова
ГИП	Брусилковский	Брусилковский
Контроль	Миронова	Миронова
Начотдела	Ткаченко	Ткаченко

3,500.1-1.93.1-34

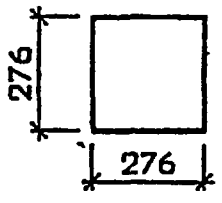
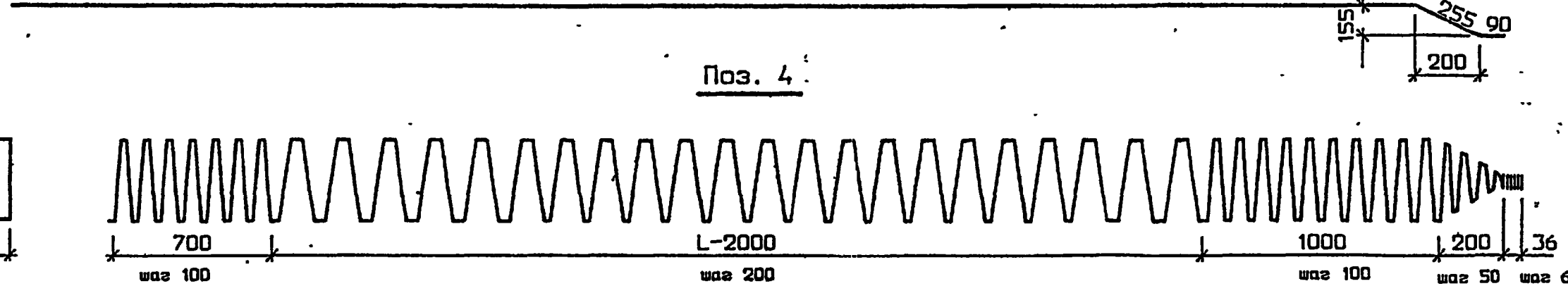
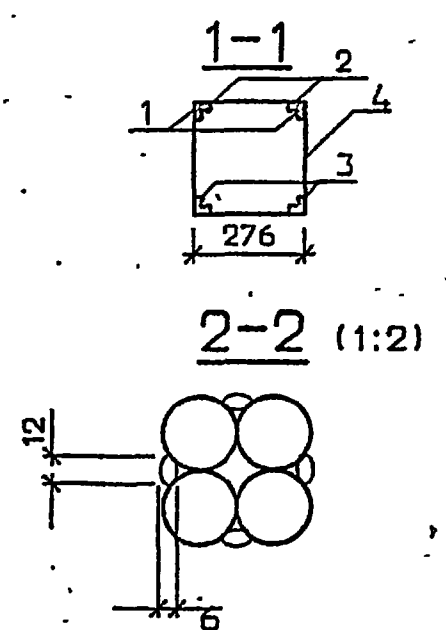
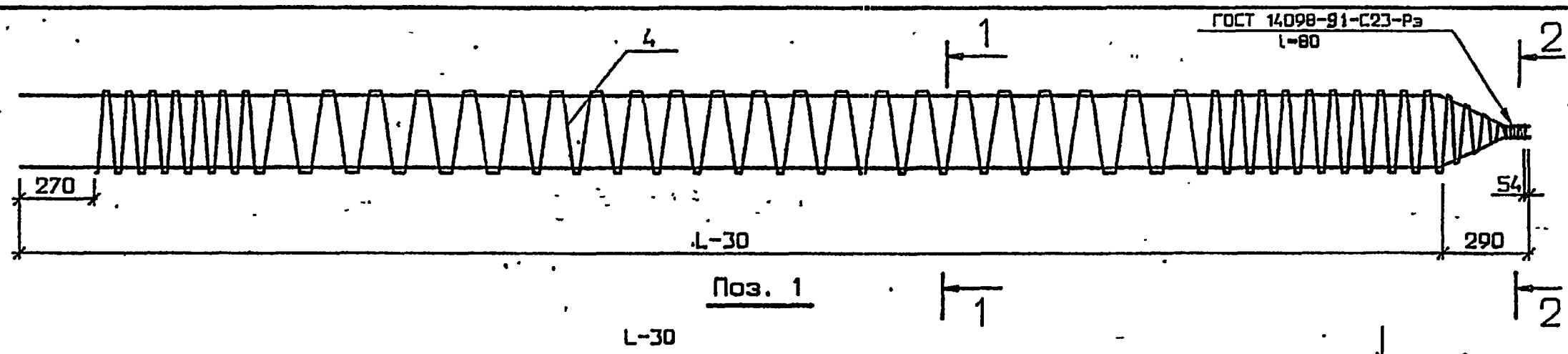
КАРКАС

КП8-35-5.1...КП11-35-5.1

Стадия	Лист	Листов
-Р		1

Лензипротрансмост

Исполнитель подписать и датировать



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7.1 при L, м				
		-8	-9	-10	-11	-12
1	25A-II (Ac-II, A-III)					
	l=8315 ; 32,0 кг	4				
	l=9315 ; 35,9 кг		4			
	l=10315 ; 39,7 кг			4		
	l=11315 ; 43,6 кг				4	
	l=12315 ; 47,4 кг					4
2	25A-II (Ac-II, A-III)					
	l=7470 ; 28,8 кг	4				
	l=8470 ; 32,6 кг		4			
	l=9670 ; 36,5 кг			4		
	l=10470 ; 40,3 кг				4	
	l=11470 ; 44,2 кг					4
3	25A-II (Ac-II, A-III)					

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7.1 при L, м				
		-8	-9	-10	-11	-12
1	l=6970 ; 26,8 кг	4				
	l=7970 ; 30,7 кг		4			
	l=8970 ; 34,5 кг			4		
	l=9970 ; 38,4 кг				4	
	l=10970 ; 42,2 кг					4
	4	6A-I				
2	l=58470 ; 13,0 кг	1				
	l=63990 ; 14,2 кг		1			
	l=69510 ; 15,4 кг			1		
	l=75030 ; 16,7 кг				1	
	l=80550 ; 17,9 кг					1
	Масса каркаса, кг		363,4	411,0	458,2	505,9

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87

Исполнил	Королева	Резо
Проверил	Балова	Васюк
Ведущий	Гемасова	Лисов
ГИП	Есусиловский	
Контроль	Миронова	
Начотдела	Ткаченко	

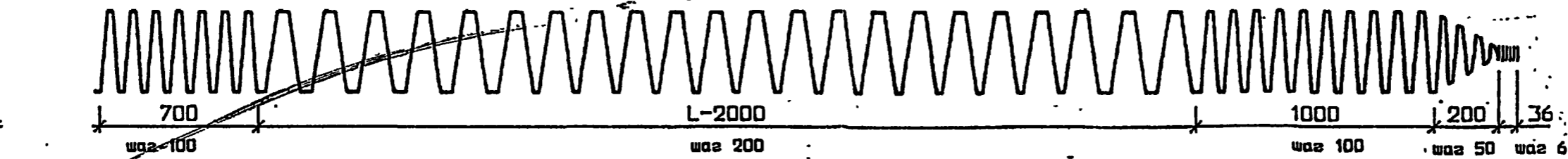
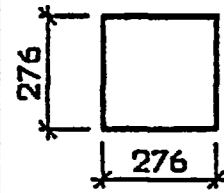
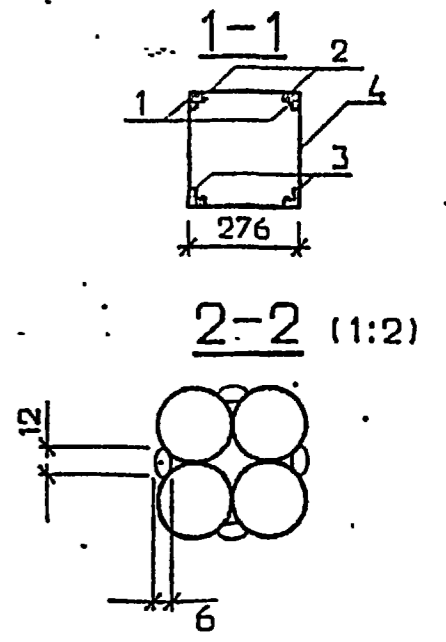
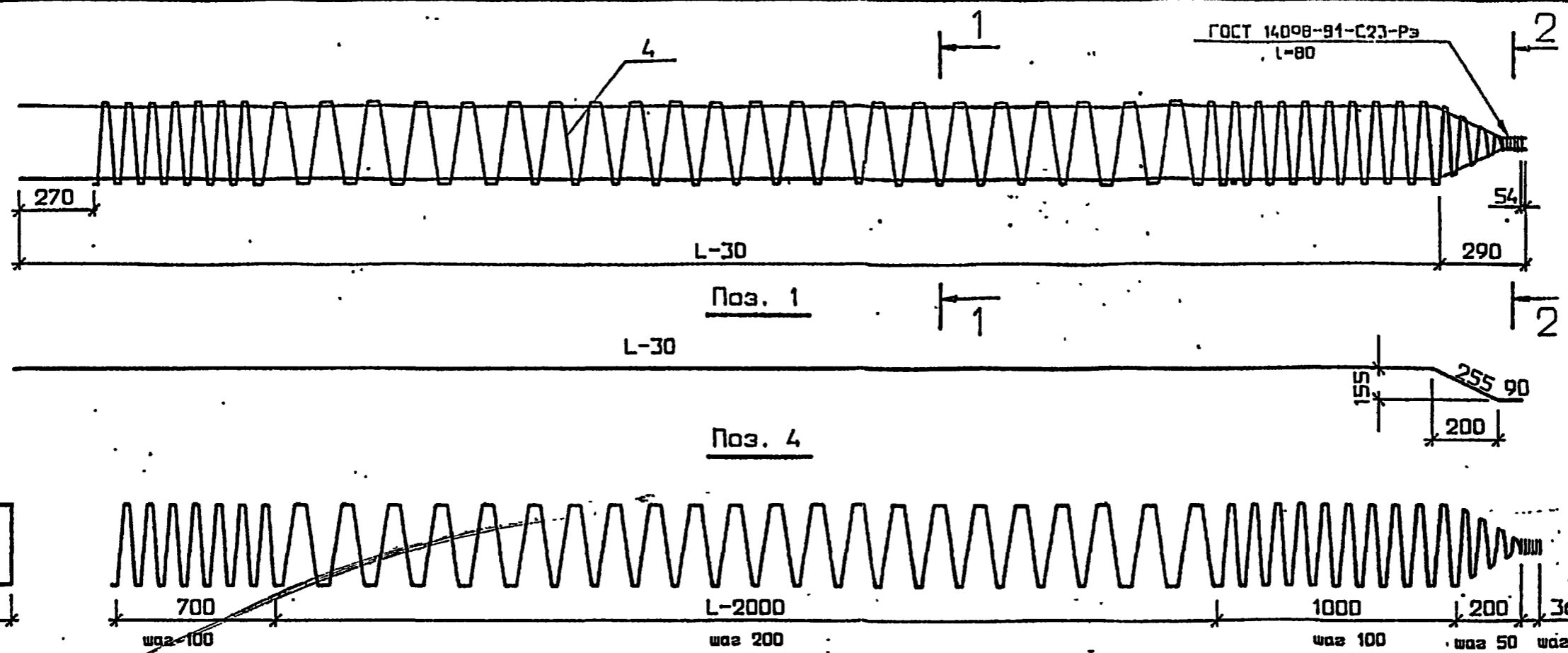
3.500.1-1.93.1-35

КАРКАС

КП8-35-7,1...КП11-35-7.1

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Лензипротрансмост		

ИНВ. № подл. подпись и дата



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7.1 при L, м			
		-13	-14	-15	-16
1	25A-II (Ac-II, A-III)				
	L=13315 ; 51,3 кг	4			
	L=14315 ; 55,1 кг		4		
	L=15315 ; 59,0 кг			4	
	L=16315 ; 62,8 кг				4
2	25A-II (Ac-II, A-III)				
	L=12470 ; 48,0 кг	4			
	L=13470 ; 51,9 кг		4		
	L=14470 ; 55,7 кг			4	
	L=15470 ; 59,6 кг				4

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7.1 при L, м			
		-13	-14	-15	-16
3	25A-II (Ac-II, A-III)				
	L=11970 ; 46,1 кг	4			
	L=12970 ; 49,9 кг		4		
	L=13970 ; 53,8 кг			4	
	L=14970 ; 57,6 кг				4
4	6A-I				
	L=86070 ; 19,1 кг	1			
	L=91590 ; 20,3 кг		1		
	L=97110 ; 21,6 кг			1	
	L=102630 ; 22,8 кг				1
Масса каркаса, кг		600,7	647,9	695,6	742,8

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87

исполнил	Королева	Кор
проверил	Белога	Бел
Вед. инж.	Ламасова	Лам
ГИП	Брусилловский	Бру
Н.контр.	Миронова	Мир
Нач. отдела	Ткаченко	Тка

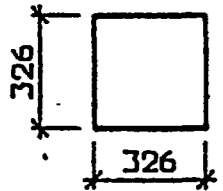
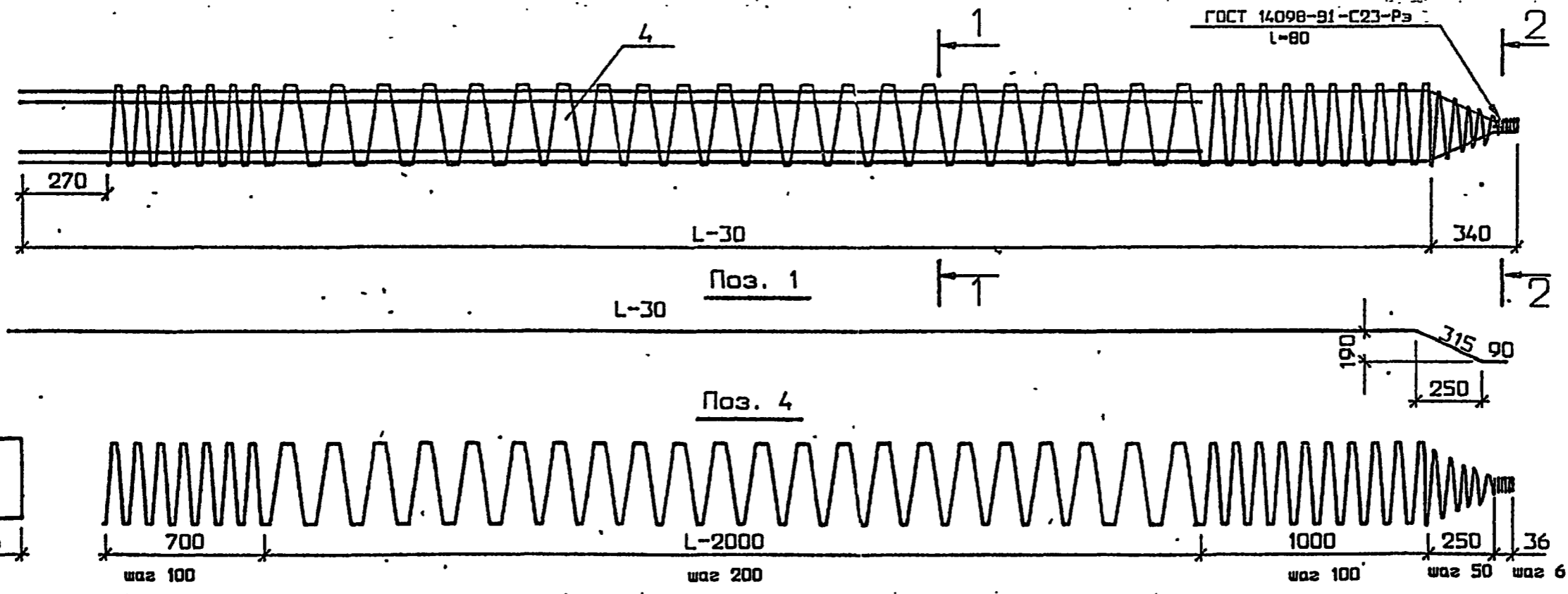
3.500.1-1.93.1-36

КАРКАС

КП13-35-7.1...КП16-35-7.1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост



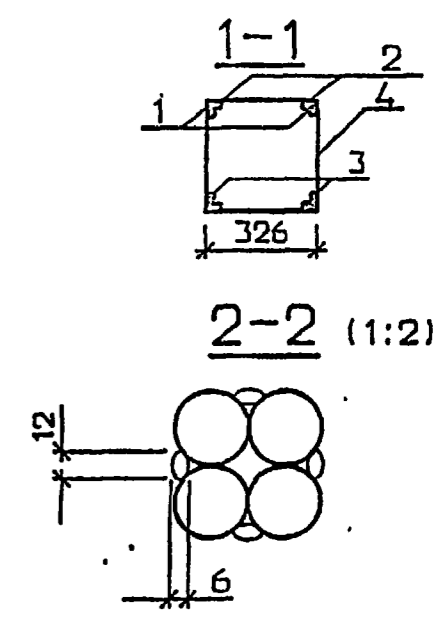
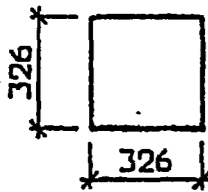
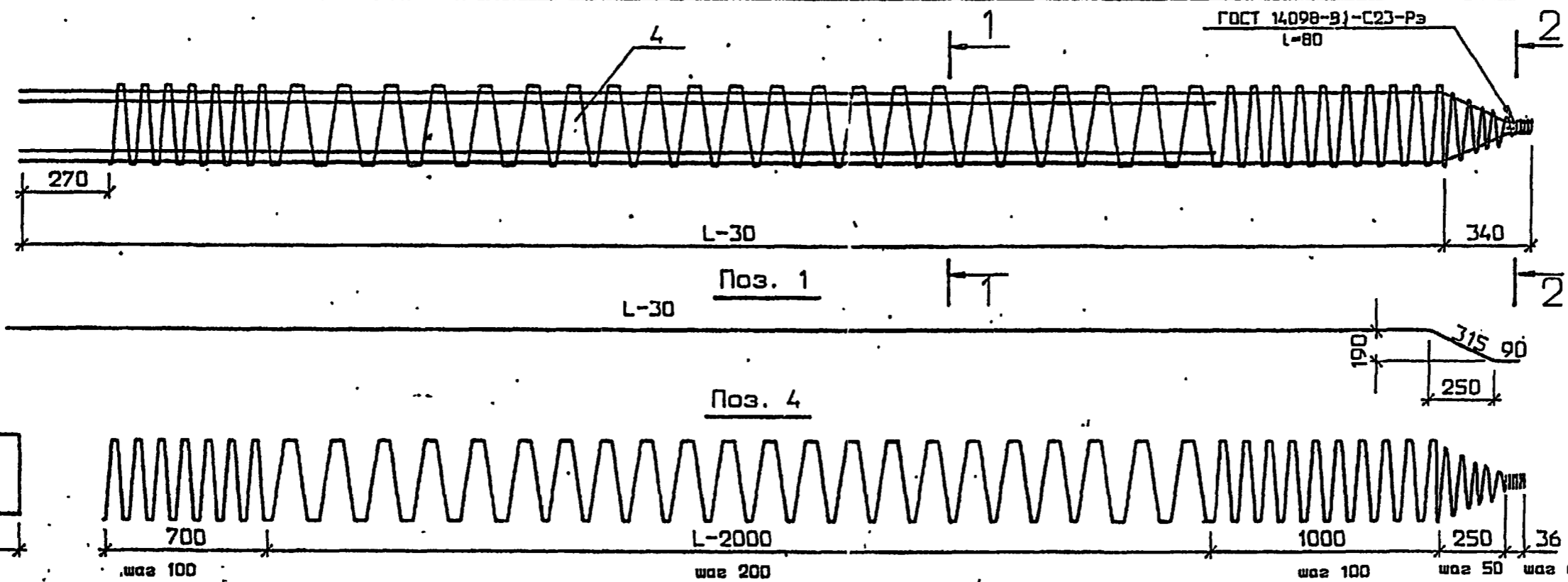
Поз.	Наименование	Кол. на КП-40-5.1 при L, м		
		-13	-14	-15
1	25A-II (Ac-II, A-III)			
	L=13375 ; 51,5 кг	4		
	L=14375 ; 55,3 кг		4	
2	25A-II (Ac-II, A-III)			
	L=11970 ; 46,1 кг	4		
	L=12970 ; 49,9 кг		4	
4	6A-I			
	L=101260 ; 22,5 кг	1		
	L=107780 ; 23,9 кг		1	
	L=114300 ; 25,4 кг			1
Масса каркаса, кг		412,9	444,7	477,4

- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87

исполнил	Саманова	<i>Саманова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусилковский	<i>Брусилковский</i>
Н. контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Нач. отдела	Ткачанко	<i>Ткачанко</i>

3.500.1-1.93.1'-37		
КАРКАС		
КП13-40-5.1...КП15-40-5.1		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Лензипротрансмост		

Копия чертежа и спецификации



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-7.1 при L, м				
		-13	-14	-15	-16	-17
1	25A-II (Ac-II, A-III)					
	L=13375 ; 51,5 кг	4				
	L=14375 ; 55,3 кг		4			
	L=15375 ; 59,2 кг			4		
	L=16375 ; 63,0 кг				4	
	L=17375 ; 66,9 кг					4
2	25A-II (Ac-II, A-III)					
	L=12470 ; 48,0 кг	4				
	L=13470 ; 51,9 кг		4			
	L=14470 ; 55,7 кг			4		
	L=15470 ; 59,6 кг				4	
	L=16470 ; 63,4 кг					4
3	25A-II (Ac-II, A-III)					

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-7.1 при L, м				
		-13	-14	-15	-16	-17
	L=11970 ; 46,1 кг	4				
	L=12970 ; 49,9 кг		4			
	L=13970 ; 53,8 кг			4		
	L=14970 ; 57,6 кг				4	
	L=15970 ; 61,5 кг					4
4	6A-I					
	L=101260 ; 22,5 кг	1				
	L=107780 ; 23,9 кг		1			
	L=114300 ; 25,4 кг			1		
	L=120820 ; 26,8 кг				1	
	L=127340 ; 28,3 кг					1
Масса каркаса, кг		604,9	652,3	700,2	747,6	795,5

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87

исполнил	Семенова	Сев
проверил	Балаба	Бал
Ведущий	Ламасова	Лам
ГИП	Брусилковский	Бру
Н.контроль	Мирнова	Мир
Нач.отдела	Ткаченко	Тка

3.500.1-1.93.1-38

КАРКАС

КП13-40-7.1...КП17-40-7.1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Лензипротрансмот

Марка сваи	Изделия арматурные									
	Арматура класса									
	A-II**	A-I			A-I*				Всего, кг	
	ГОСТ 5781-82									
25	10	6	Итого	22	20	18	16	14		
C8-35T2	128,0		16,5	16,7	-	-	-	-	3,0	147,7
C9-35T2	143,6		17,7	17,9	-	-	-	-		164,5
C10-35T2	158,8		18,9	19,1	-	-	-	4,0	-	181,9
C11-35T2	174,4		20,2	20,4	-	-	-	-	-	198,8
C8-35T5 ; C8-35B5	235,2		16,5	16,7	-	-	-	-	3,0	254,9
C9-35T5 ; C9-35B5	266,4		17,7	17,9	-	-	-	-		287,3
C10-35T5 ; C10-35B5	296,8	0,16	18,9	19,1	-	-	-	-	-	319,9
C11-35T5 ; C11-35B5	328,0		20,2	20,4	-	-	-	4,0	-	352,4
C12-35T5 ; C12-35B5	358,4		21,4	21,6	-	-	-	-	-	384,0
C13-35T5 ; C13-35B5	389,6		22,6	22,8	-	-	-	-	-	417,6
C14-35T5 ; C14-35B5	420,0		23,8	24,0	-	-	5,2	-	-	449,2
C8-35T7 ; C8-35B7	350,4		16,5	16,7	-	-	-	-	3,0	370,1
C9-35T7 ; C9-35B7	396,8		17,7	17,9	-	-	-	-		417,7
C10-35T7 ; C10-35B7	442,8		18,9	19,1	-	-	-	4,0	-	465,9

Марка сваи	Изделия арматурные									
	Арматура класса									
	A-II**	A-I			A-I*				Всего, кг	
	ГОСТ 5781-82									
25	10	6	Итого	22	20	18	16	14		
C11-35T7 ; C11-35B7	489,2		20,2	20,4	-	-	-	-	-	513,6
C12-35T7 ; C12-35B7	535,2		21,4	21,6	-	-	-	4,0	-	560,8
C13-35T7 ; C13-35B7	581,6		22,6	22,8	-	-	-	-	-	609,6
C14-35T7 ; C14-35B7	627,6		23,8	24,0	-	-	-	-	-	656,8
C15-35T7 ; C15-35B7	674,0		25,1	25,3	-	-	-	5,2	-	704,5
C16-35T7 ; C16-35B7	720,0		26,3	26,5	-	-	-	-	-	751,7
C13-40T5 ; C13-40B5	390,4	0,16	26,5	26,7	-	-	-	-	-	424,5
C14-40T5 ; C14-40B5	420,8		27,9	28,1	-	-	-	-	-	456,3
C15-40T5 ; C15-40B5	452,0		29,4	29,6	-	-	-	-	-	489,0
C13-40T7 ; C13-40B7	582,4		26,5	26,7	-	7,4	-	-	-	616,5
C14-40T7 ; C14-40B7	628,4		27,9	28,1	-	-	-	-	-	663,9
C15-40T7 ; C15-40B7	674,8		29,4	29,6	-	-	-	-	-	711,8
C16-40T7 ; C16-40B7	720,8		30,8	31,0	-	-	-	-	-	760,8
C17-40T7 ; C17-40B7	767,2		32,3	32,5	9,0	-	-	-	-	808,7

* - арматурная сталь марки СтЗ сп для монтажных петель

** Класс арматуры назначается в соответствии с техническими условиями. (табл. 3 и 5)

И№, № подл., Подпись и дата, Взам. №

исполнил	Семанова	<i>Семанова</i>
проверил	Балаба	<i>Балаба</i>
Вед. инж.	Ламасова	<i>Ламасова</i>
ГИП	Брусилowski	<i>Брусилowski</i>
Н. контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-39РС

Ведомость расхода стали (Вариант армирования)	Стация	Лист	Листов
	Р		1
Лензипротрансмост			